

Покупатель: Общество с ограниченной ответственностью "ИнтерметГрупп"
Грузополучатель: ООО "МСГ"



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 8 677-25

Дата выписки сертификата: 07.07.2025 Род упаковки: пакеты

Наименование продукции: 1) Трубы стальные прямоугольные по ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68 п.1 электросварные. 2) Трубы стальные квадратные по ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8639-82 п.1 электросварные.

№ п/п	№ плавки	ГОСТ / ТУ	Марка стали	Размеры		№ пакета (заказа)	Кол-во, шт	Метраж, м	Масса, т	
				АхВхS, мм	Длина, м				теор.	факт.
1	B226496	8639-82	Ст2пс	15х15х1,5	6	220 548_29.10.2024	400	2 400	1,452	
2	B226496	8639-82	Ст2пс	15х15х1,5	6	220 549_29.10.2024	400	2 400	1,452	
3	B226496	8639-82	Ст2пс	15х15х1,5	6	220 550_29.10.2024	400	2 400	1,452	
4	322546	8639-82	Ст3сп	25х25х2	6	213 425_13.06.2025	256	1 536	2,135	
5	B304168	8639-82	Ст3сп	25х25х2	6	213 373_12.06.2025	256	1 536	2,135	
6	104522	8645-68	Ст2пс	40х20х1,5	6	214 907_28.06.2025	276	1 656	2,169	
7	104522	8645-68	Ст2пс	40х20х1,5	6	214 908_28.06.2025	276	1 656	2,169	
8	104504	8645-68	Ст2пс	40х20х1,5	6	214 874_28.06.2025	276	1 656	2,169	
9	104504	8645-68	Ст2пс	40х20х1,5	6	214 897_28.06.2025	276	1 656	2,169	
10	104504	8645-68	Ст2пс	40х20х1,5	6	214 898_28.06.2025	276	1 656	2,169	
Итого:							3 092	18 552	19,471	
Всего:									19,471	

Результаты исследований

№ плавки	Химический состав %												Механические свойства			Гидро-испытания ГОСТ 10705-80
	C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Al x100	V x1000	N x1000		Временное сопрот. Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удл., %	
B226496	12	5	41	13	16	4	2	4		0	6		380		35	
322546	17	18	45	9	8	5	3	3		0	6		470		28	
B304168	17	18	43	12	6	6	3	6		0	4		460		28	
104522	9	2	31	16	9	5	1	1	4	0	6		462		26,5	
104504	15	3	40	14	8	5	2	3	4	0	4		476		26	

№ плавки	Ударная вязкость								Мех. старение KCU+20° Дж/см2
	KCV-60° Дж/см2	KCV 0° Дж/см2	KCU-70° Дж/см2	KCU-60° Дж/см2	KCU-20° Дж/см2	KCV+20° Дж/см2	KCV-20° Дж/см2	KCV-40° Дж/см2	
B226496									
322546									
B304168									
104522									
104504									

Примечание:

1. Визуальный контроль без замечаний.
2. Размеры труб в пределах допуска.
3. Технологические испытания в соответствии с техническими требованиями ГОСТ.
4. Холодный изгиб, 180° - уд.
5. 100 % неразрушающий контроль качества шва вихревым методом.
6. Свариваемость гарантируется.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям договора.
Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено.
По вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

ОТК

