

Продавец (Экспортер) (Seller (Exporter))		Inspection Certificate		EN 10204:2004 3.1		Сертификат качества № 87-2004	
Публичное акционерное общество		Сертификат приемно-сдаточных испытаний				Quality certificate No.	
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ		Грузополучатель, адрес, Consignee, address		Лист 1		Листов 1	
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ		АО "ЕВРАЗ Маркет" Россия 600009, Владимир ул. Полины Осипенко 57					
Заказ № 275315		Поз. 1		Варон		№ 64329311	
Order No 275315		Pos. 1		Car		No 64329311	
Наименование продукции		Метод производства		Кол-во мест		Вид груз. мест	
Двутавр с параллельными гранями полок		Steel-making practice		Package Nos 8		Type of packages Bundle	
H-beams with parallel l-shelf flanges		Конвертерная сталь		Тех. требования заказа		Technical requirements of the order	
		Оxygen - blown Steel		ГОСТ 27772-2021; ГОСТ 35087-2024;		12 КАТЕГОРИЯ, Категория 12	
Номера плавки Heat No		Усл. № партии Lot No		Марка Grade		Класс прочности, класс проката, класс стали	
K139367		C255		30Ш1		12000 96 8 65432	
Толщина Thickness мм		Ширина Width мм		Длина Length мм		Шт. пачка	
30Ш1		12000		96		8 65432	
Брутто gross, kg		Сорт Class		Доп. требования Additional requirements			
1		1		Мар-ка S255 30Ш1 считать C255 30Ш1, пакеты №11-12шт-8179; №8-12шт-8179; №6-12шт-8179; №7-12шт-8179; №12-12шт-8179; №13-12шт-8179; №9-12шт-8179; №10-12шт-8179;			
Показатели качества товара. Quality characteristics of goods		Химический состав в % Chemical composition, %		ГОСТ 27772-2021			
№		C		Mn		Si	
1		0.16		0.47		0.23	
№		S		P		Cr	
1		0.004		0.019		0.04	
№		Ni		Cu		Ti	
1		0.03		0.04		0.003	
№		N2		Al		Ca	
1		0.023		0.001			
Механические свойства ГОСТ 27772-2021		Ударная вязкость Р ₁₀ , удара ГОСТ 27772-2021		Всп. сопр.		Отн. удлиня.	
Испыт. тем. Yield strength		Испыт. тем. Yield strength		Испыт. тем. Yield strength		Испыт. тем. Yield strength	
№		444.0		332.0		38.0	
№		1		174		251	
№		178		259			
Угол изгиба		ГОСТ 27772-2021		Угол изгиба		ГОСТ 27772-2021	
Angle of cantilever without cracks		1 180° без трещ.		Angle of cantilever without cracks		1 180° без трещ.	
Примечание		Гарантия свариваемости, ГС. Сoldering guarantee, G.S. Сoldering guarantee, G.S.		Упаковка и маркировка по ГОСТ 7566-2018, условие поставки ВУ-2.		Отпуск продукции осуществляется по теоретическому весу.	
Note		Weldability guarantee, G.S. Сoldering guarantee, G.S. Сoldering guarantee, G.S.		Packaging and marking according to GOST 7566-2018, delivery condition VU-2.		The product is released according to theoretical weight.	
Указаний в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № документа. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.		87-2004		ID серт. 4017385			



Физико-механические свойства

Физико-механические свойства														
№	Предел текуч		Врем. сопр.		Относител. Удлинение		Загиб холодный	Ударная вязкость, KCV при					Механическое старение	
	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	%	1		2	3	4	сред t C			
												Дж/см2	Дж/см2	
1	330	352	437	445	34	32	УД	141	129	118	134	-20°	29	
2	330	352	437	445	34	32	УД	141	129	118	134	-20°	29	
3	330	352	437	445	34	32	УД	141	129	118	134	-20°	29	
4	330	352	437	445	34	32	УД	141	129	118	134	-20°	29	
5	330	352	437	445	34	32	УД	141	129	118	134	-20°	29	
6	330	352	437	445	34	32	УД	141	129	118	134	-20°	29	
7	330	352	437	445	34	32	УД	141	129	118	134	-20°	29	
8	330	352	437	445	34	32	УД	141	129	118	134	-20°	29	
9	330	352	437	445	34	32	УД	141	129	118	134	-20°	29	
10	330	352	437	445	34	32	УД	141	129	118	134	-20°	29	
11	303		426		29		УД					65	-20°	29
12	303		426		29		УД					65	-20°	29
13	303		426		29		УД					65	-20°	29

Дополнительные условия

№	№	Наименование доп	Значение	№	№	Наименование доп	Значение
стр. поз.		требования		стр. поз.		требования	
		Состояние поставки	ГК			20 Номер приказа	0020857241.1
		Гарантия свариваемости	СВ				

Аттестация механических свойств по присвоенным числам не проводилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.26г.

2 по 14 шт, 10 по 15 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТМ ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evrz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evrz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 мБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).

Подписано электронной подписью: Ефимов А. А. Руководитель УТК АО "ЕВРАЗ МТМ"

Документ выставлен: 30.10.2024 17:12:28

Сериальный номер документа: 302112437 - 0010047

Дата печати 30.10.2024 17:18

