



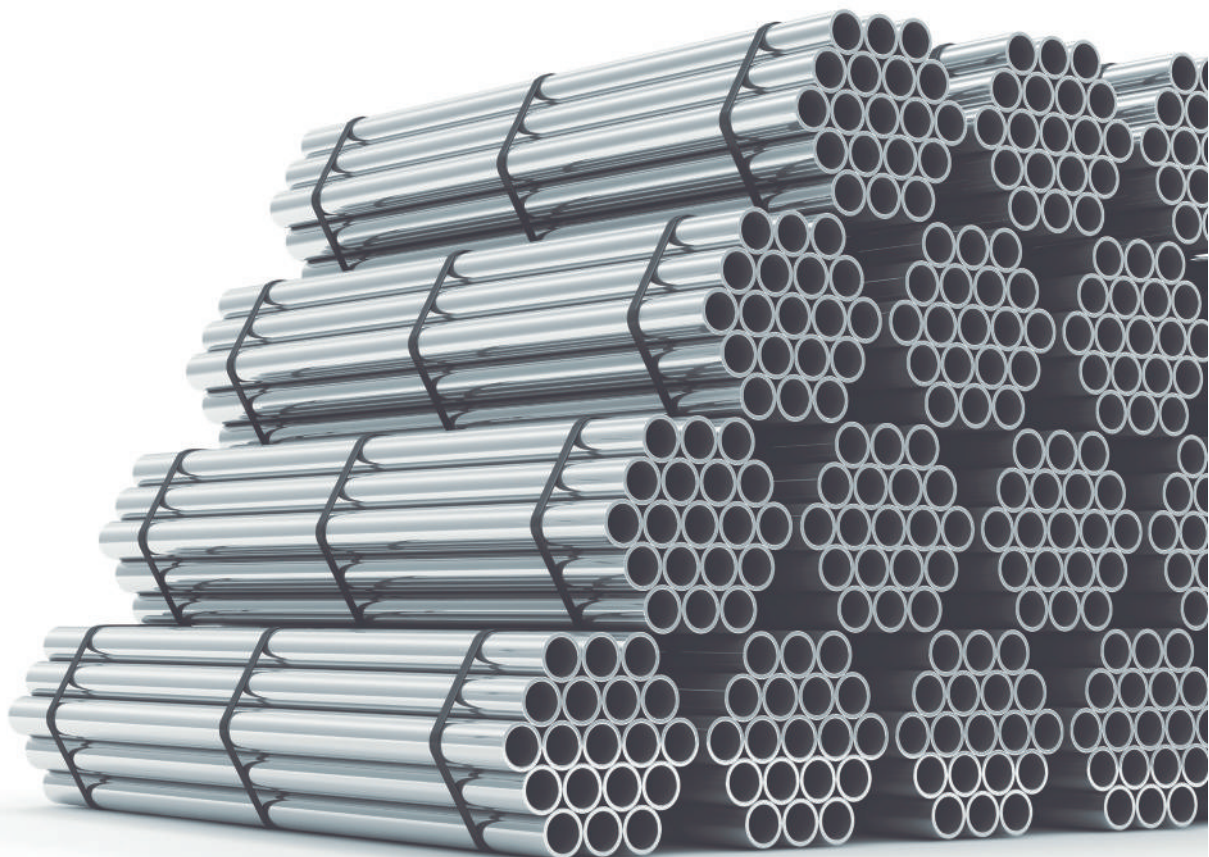
MSG
Metal Service Group



M ————— SERVICE MAGAZINE

№5 2016





Дорогие коллеги и партнеры, подходит к концу непростой для каждого 2015 год и по традиции хочется подвести некоторые итоги. ГК «М-Сервис» столкнулась со многими проблемами и трудностями ведения бизнеса в кризис: изменилась структура спроса, ухудшилась общая ситуация в строительном бизнесе, клиенты стали более требовательны к условиям и срокам поставки товара. Принимая во внимание текущие сложности, мы не перестаем смотреть в будущее с оптимизмом и решительностью. Мы понимаем, что преодолеть все трудности возможно, только предугадывая потребности клиентов.

ГК «М-Сервис» продолжает становиться еще более требовательными к себе для того, чтобы работа наших партнеров была успешной. Для нас 2015 год стал не только годом испытаний, но и открыл новые возможности и варианты развития. Мы встали на путь модернизации и совершенствования бизнес-процессов, чтобы заложить фундамент для развития компании в будущем. В связи с этим хотелось бы отметить, что мы ждем подобного понимания от наших клиентов, потому что только работая вместе и сообщая сегодня – возможно построить основу для успешного ведения бизнеса и его развития завтра. В текущем году мы сделали многое для улучшения сервиса и развития материально-технической базы предприятия.

Особенно хочется отметить, что ГК «М-Сервис» удалось сохранить главный элемент успешного функционирования предприятия – наш персонал. Не было произведено никаких сокращений сотрудников, и даже больше, мы продолжаем развиваться и при-

влекать квалифицированных специалистов. Это возможно только благодаря слаженной работе коллектива, самоотдаче и стремлению всех членов команды достичь лучшего результата.

Целью нашего предприятия всегда было построение долгосрочных взаимовыгодных отношений с нашими клиентами и совершенствование сервиса.

Мы работаем не только ради развития собственного бизнеса, а стараемся, чтобы за счет успешного сотрудничества происходило развитие наших партнеров в Ивановской и других областях. Наш родной регион имеет огромный потенциал, поэтому нужно помочь его раскрыть, открыть новые горизонты, создавая новые рабочие места, реализуя выгодные, современные проекты, улучшая уже имеющиеся предприятия.



Президент ГК «М-Сервис»
Михаил Евгеньевич Волков

Текущее состояние и перспективы развития ГК «М-Сервис»



17 ноября 2015 года ГК «М-Сервис» празднует свой 13 день рождения и мы рады сообщить, что все это время мы не стоим на месте. Проследить изменения, которые произошли за этот год, можно буквально из космоса.

Ни для кого не секрет, что основной офис в Иванове переехал на новую площадку, находящуюся на улице Красных Зорь, д. 73, весной 2012 года. За это время практически пустое и неблагоустроенное пространство превратилось в динамичную и современную площадку для производства металлоконструкций и отгрузки клиентов широким ассортиментом металлопродукции. Эти изменения видны невооруженным глазом, стоит только зайти на обычные картографические сервисы в интернете.

За это время на нашей территории появилась площадка для ручной погрузки материалов, также красный и желтый козловые краны, синяя кран-балка эстакадного типа, производственный цех металлоконструкций. Появилась пристройка к административному зданию, что позволило разместить наших сотрудников в более комфортных условиях. В ней оборудованы места для переодевания, санитарные комнаты и душевые. Появился новый склад сетки-рабицы и сопутствующих товаров, увеличился объем основных складских помещений. Начато строительство нового цеха по производству профнастила. Новые проекты не случайны, все они направлены на совершенствование удобства обслуживания заказчиков. Отныне при заказе товара его изготовят в производственном цехе прямо на территории базы, передадут на

склад, погрузят на транспорт и моментально отправят на объект. Это очень важно, так как все чаще именно срок играет главную роль при выборе поставщика.

ГК «М-Сервис» продолжает расти и развиваться даже в кризис по всем направлениям. В 2015 году значительно увеличился объем продаж профнастила, что, конечно, связано с открытием собственного производства кровельных и фасадных материалов. Отрадно, что продолжает развиваться строительно-монтажное направление. Все больше клиентов доверяют нам полный цикл производства работ: проектирование, изготовление конструкций, фундаментные работы, монтаж каркаса зданий, работы по обшивке зданий сэндвич-панелями, устройству мягких кровель, промышленных полов.

Мы много раз утверждали, что ценим наш персонал и готовы к сотрудничеству с квалифицированными профессионалами и знатоками своего дела. В этом году наш штат вырос уже почти до ста человек. На работу были приняты специалисты-проектировщики, инженеры и талантливые конструкторы. Также впервые для удобства клиентов мы взяли в штат сотрудника, который выезжает на территорию заказчика и помогает собрать и оформить все необходимые документы.

Продуктивность нашей работы показывает увеличение числа клиентов в других регионах. В этом году ГК «М-Сервис» осуществ-





Август 2011

вляла заказы в Костромскую, Владимирскую, Ярославскую и даже в Ленинградскую область.

Все выше перечисленное не означает, что мы не строим новых больших планов на 2016 год. При поддержке наших надежных партнеров (ЗАО «Железобетон», ОАО «Строммашина», ООО «Ивгеострой», ООО «ДК-Инвест») планируется открытие представительства в городе Ярославле. Вместе с этими компаниями планируется организация пула добросовестных поставщиков, чтобы клиенты могли пользоваться только самыми качественными услугами и на территории соседнего региона.

Хочется отметить также успехи нашего филиала в Кохме, который стал удобен для клиентов из области. Мы стараемся расти еще и территориально. В планах следующего года – расширение площадок под хранение металлопроката и, не за горами открытие нового филиала в г. Иваново. В будущем это позволит улучшить логистику и предоставит новую площадку для обслуживания крупных заказчиков.

ГК «М-Сервис» всегда старается идти в ногу со временем, идти по пути модернизации и совершенствования. Мы делаем все для того чтобы, клиент мог получить полный спектр услуг и товаров, просто приехав к нам в офис или заказав все необходимое в нашем интернет-магазине или по телефону. Мы постоянно совершенствуем складскую логистику и ассортимент. Купив у нас металлопрокат, клиент в этом же месте получит все необходимое для его обработки, любые сопутствующие товары, а также сможет изготовить из него готовое изделие или полуфабрикат. Мы гордимся тем, чего уже достигли, продолжаем с оптимизмом и энтузиазмом смотреть в будущее.



Коммерческий директор ГК «М-Сервис»
Рамин Ибрагимов



Март 2014



Сентябрь 2014



Июнь 2015

День строителя «по-русски»!



Для некоторых людей второе воскресенье августа является обычным, ничем не примечательным днем. Но только не для работников строительной отрасли! Уже не первый год мы отмечаем этот праздник вместе с нашими сотрудниками и создаем праздничное настроение для наших клиентов.

Традиционно к этому дню сдаются новые объекты: школы, больницы, мосты, жилые дома, проходят различные торжественные встречи строителей, поздравительные концерты для работников отрасли с вручением государственных наград лучшим из них и чествованием строителей-ветеранов. Мы же поздравляли наших дорогих клиентов, устроив им праздник в русском народном стиле.

В офисе царил дух традиционной русской культуры, залы были украшены в соответствии с тематикой, столы накрыты исконно русскими яствами. Особое настроение и атмосферу создал гармонист, который радовал наших гостей знакомыми с детства мелодиями и веселыми частушками.

Наши сотрудники по традиции встречали всех посетителей в ярких нарядах. Девушки с цветами в волосах и расшитых русских сарафанах, а мужчины в кепках и традиционных рубашках. Каждый гость для нас по-своему строитель, поэтому в этот день угощения, подарки и поздравления звучали для всех без исключения. Праздник русской души создавали: русский напиток квас, чай из самовара с баранками и домашними пирогами. Каждый мог угоститься медовухой, спеть русские народные песни. Все блюда были приготовлены для наших клиентов с душой, ведь

русский народ славится своим гостеприимством.

Каждый гость мог обратиться к профессиональному фотографу, чтобы запечатлеть частичку праздника. Клиенты с удовольствием переодевались в традиционные русские одежды и делали фотографии с сотрудниками на память.

На этом праздник не закончился. В конце рабочего дня наши коллеги и самые преданные клиенты, ставшие для нас уже друзьями, отправились отдыхать на природу. Там всех ждали розыгрыш ценных призов и подарков, совместные спортивные мероприятия и дискотека под открытым небом. Особым украшением вечера стал чудесный салют, который сделал этот праздник незабываемым.

Приятно было услышать в этот день огромное количество положительных отзывов и взаимных поздравлений. Мы рады дарить строителям особенный праздник каждый год. Тематика следующего праздника пока держится в секрете, мы всегда рады новым гостям и любимым клиентам!



Менеджер отдела продаж ГК «М-Сервис»
Боровик Татьяна

Новые технологии. Здания из рамных каркасов



В XX веке до 70х годов большие инженерные сооружения (высокие фермы, ангары и т.п.) преимущественно возводились за счет сборки более мелких конструкций, так называемым ферменным или решетчатым методом. Элементы из сварных двутавров применялись при возведении пролетов мостов или в качестве составляющих каркасных сооружений, но американская компания (StiliosSteel) смогла сделать прорыв в строительстве, предложив идею сплошностенчатых сварных конструкций, основой которых стали сварные рамы переменного сечения.

На сегодняшний день рамы переменного и сварного сечения относятся к категории металлоконструкционных материалов, достаточно широко и активно применяемых в современном крупнопанельном, гражданском и промышленном строительстве, а также при возведении мостов.

Представленные элементы изготавливаются на высокопроизводительных линиях автоматической сварки, что обеспечивает полный провар, отменную геометрию и хороший внешний вид. В результате рамы, созданные посредством сварочного метода, отличный вариант, вполне удовлетворяющий задачи современной металлоконструкционной промышленности в плане значительного уменьшения уровня металлоемкости изготавливаемой продукции. Рамы различаются по толщине полок и стенок, по расположению граней полок, по способу производства, по назначению и техническим характеристикам.

По сути, сварные рамы, являясь конструктивным элементом, предназначаются для работы на изгиб, и поэтому наиболее напряженной зоной выступает полка, в результате количеству металла в ней отдается значительное предпочтение. В то время как стенки балки подвергаются меньшей нагруженности, и ввиду этого количество израсходованного металла на стенки не такое большое, но за счет введения дополнительных гофрированных перегородок и ребер жесткости стенки составных сечений прочнее и устойчивее. Именно за счет меньшего применения металла в стенках сооружений и происходит уменьшение общего веса несущей части, и, соответственно, такая металлоконструкция в сравнении с металлоструктурой из прокатного стандартного металла обладают рядом экономических преимуществ и полезных свойств.

Рамы сварного сечения позволяют возводить более мощные здания, при уменьшении объема самого строения и без необходимости применения монтажной сборки. К тому же, для сварных двутавров характерны повышенная стойкость к коррозии на фоне надежности, благодаря основному материалу, применяемому при изготовлении, а именно стали. Также стоит отметить, что данные элементы изготавливаются очень точных размеров, что позволяет минимизировать отходы при монтаже сооружения (к примеру, можно заказать изделие размером 9530 мм). К тому же, возможно изготовление любых нестандартных конструкций, в том числе и переменного сечения. А дополнительные ребра жесткости и фланцевые соединения значительно увеличивают прочность конструкции. Благодаря современным технологиям те места рамы, которые подвержены наибольшей нагрузке, утолщаются, что в результате значительно экономит металл и, как следствие, делает процесс изготовления менее затратным. Хотя, наряду с преимуществами, проявляются и некоторые недостатки таких конструкций. Например, на фоне снижения затрат на производство сварных балок за счет наличия ребер жесткости, что значительно уменьшает толщину стен, при производстве дополнительных арматур, увеличивается сам процент трудозатрат. Но в результате учитывая экономию на материале, расходы на оплату работы в принципе будут незначительными.

Проектирование каркасов из рамы переменного сечения

Конструктив типовых каркасов рама переменного сечения проектировался с учетом многолетнего европейского и американского опыта производства и эксплуатации стальных каркасов. Объемно – весовые характеристики этих каркасов быстровозводимых зданий прошли долгий путь расчетов и оптимизации. Здания могут быть однопролётными и многопролётными, одно и двухэтажными, свободной геометрии. Основные характеристики зданий с каркасом рама переменного сечения:

- Ширина пролёта – от 12 до 72 м.
- Длина – не ограничена.



- Высота до низа несущих конструкций - от 3 до 15 м.
- Минимальный уклон кровли – 10 градусов.
- Шаг между колоннами – 6 м. (имеются ввиду колонны расположенные вдоль боковых стен, внутри здания – свободное пространство)

Каркас из рамы переменного сечения.

- Каркасная система рамы переменного сечения состоит из основных и торцевых рам, изготовленных из сталей С245, С345, С390. Сварные швы подвергаются дробеструйной обработке, после чего конструкции окрашиваются в два слоя грунтовкой ГФ-021. Мероприятия по антикоррозийной защите строительных конструкций приняты в соответствии со СНиП «Защита строительных конструкций». Поперечная устойчивость здания обеспечивается системой ветровых связей.
- Прогоны стен и кровли изготавливаются из оцинкованных холодногнутых профилей или из черного металлопроката.
- Для монтажа металлоконструкций используются высокопрочные болты с контролируемым предварительным натяжением.
- В рамках стандартного конструктива можно реализовывать нестандартные элементы: междуэтажное перекрытие, антресоли, грузоподъемное оборудование, перегородки, светопрозрачные участки кровли, лестницы, парапеты и др.

Преимущества рамы переменного сечения. Оптимальная металлоёмкость в классе зданий из чёрного металлопроката.

- Металлоёмкость наших зданий максимально снижена по сравнению с аналогичными проектами других производителей.
- Здания из рамы переменного сечения особенно эффективны при ширине пролёта более 30 м., высоте стены более 7 м. и необходимости оснащения здания грузоподъемными механизмами.



Однопролётные здания шириной до 72 м.

- Применение новейшего программного обеспечения позволяет проектировать и возводить большепролётные здания без установки промежуточных опор.
- Это даёт возможность архитекторам создавать оригинальные планировки и максимально эффективно распределять внутреннее пространство.

Возможность размещения кран-балки на несущих конструкциях.

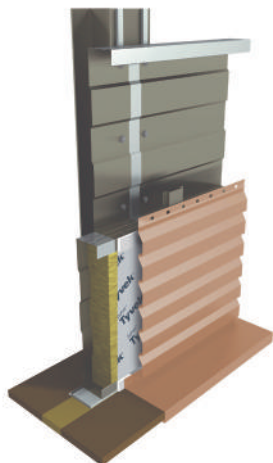
- Металлический каркас имеет потенциально высокий запас прочности, что позволяет размещать грузоподъемные механизмы на несущих конструкциях.
- Хотим отметить, что ГК М-Сервис, а именно, наше производственное подразделение ООО «Строительные Конструкции», имеет опыт проектирования, изготовления и монтажа подобных конструкций. Здание производственного цеха на территории базы на Красных Зорь, 73 спроектировано по этой современной технологии. Его строительство запланировано на февраль 2016 года.

В статье использованы материалы интернет-ресурсов:
http://www.metcon.ru/Ramy_peremennogo_i_svarnogo_secheniya/
<http://amk-angar.ru/karkas/rama-peremennogo-secheniya.html>



Коммерческий директор ГК «М-Сервис»
Рамин Ибрагимов

Наборные сэндвич-панели



Широкий ассортимент современного строительного рынка позволяет выбрать именно те материалы, которые полностью отвечают запросам покупателей. Все большим спросом для обустройства кровельных и стеновых конструкций пользуются сэндвич-панели поэлементной сборки.

Этот материал представлен в виде сэндвич-профилей или кассет. Все они имеют одинаковую конструкцию, предусматривающую три элемента, это — основу, профиль с теплоизоляцией, термо-разделяющий слой и внешний облицовочный слой.

Стандартный кассетный сэндвич имеет следующие размеры: глубина – 10, 15 или 20 см, ширина – 60 см, длина – до 13 м. Панели изготавливаются из материалов высокого качества, как правило, это оцинкованная сталь толщиной от 0,7 до 1 мм. Поэтому готовый материал соответствует всем техническим строительным регламентам России.

Сэндвич-панели собираются непосредственно на строительной площадке в такой очередности:

1. Сэндвич-профиль закрепляется к элементам каркаса.
2. Внутри каждой кассеты укладывается утеплитель – минераловатный или стекловолоконный (на рынке широко представлены Лайнрок, Изовер).
3. Сверху монтируется фасадный и кровельный материал (сайдинг, композиты, профнастил, черепица или др.).

Преимущества наборных сэндвич-панелей

Кассетный сэндвич-профиль обладает весомыми достоинствами, выгодно выделяющими его среди прочих отделочных материалов:

- Доступная цена. Конечная стоимость кровли из профилей на 30% ниже, чем при использовании других материалов. Это объясняется тем, что конструкция сэндвич-профилей обладает отличной несущей способностью. Поэтому кассету можно использовать только на больших расстояниях между прогонами



ми кровли. Помимо этого экономия достигается за счет применения недорогого утеплителя невысокой плотности.

- Пожаробезопасность. Конструкция панелей имеет ячеистую структуру с перегородками. Кроме того, панели заполняются негорючей ватой. Все эти факторы обеспечивают абсолютную пожаробезопасность кровли.
- Простой и быстрый монтаж. Наборные сэндвич-панели можно устанавливать во время выполнения внутренних и внешних работ. С этим материалом без проблем справится бригада строителей, даже не имеющая подобного опыта работы. Кроме того, он настолько легкий, что нет необходимости привлечения подъемной техники.
- Ремонтопригодность. Образующиеся со временем дефекты без особого труда можно исправить, разобрав только часть конструкции.
- Надежность фасада здания. Этому способствует бесшовная конструкция панелей поэлементной сборки (в отличие от клееных панелей).
- Возможность установки любого вида фасадного материала. Для наружных работ можно применять сайдинг, композиты, профнастил и др.
- Высокая степень герметичности. Благодаря этому сэндвич-панели можно использовать при строительстве бассейнов, автомоек, пищеблоков и др.



Руководитель отдела продаж ГК «М-Сервис»
Волкова Наталья

Замена марок стали



Расчет строительных конструкций завязан на выборе марки стали. Многие в расчетах принимают марку стали С245, как самую распространенную, и не беспокоятся по этому поводу. В случае, если необходимой марки нет, заменяют на более прочную, а сечение оставляют тем же, что ведет к перерасходу металла и завышению стоимости строительства.

Правильный выбор сталей позволяет получать надежные в эксплуатации и экономичные конструкции.

Также многие ошибочно полагают, что из-за того, что самая низкая марка дешевле, то и конструкция будет дешевле. На самом деле увеличение прочности стали ведет к снижению общей массы конструкции и итоговая стоимость всего проката может оказаться ниже. Кроме этого снижается нагрузка на фундамент и сейсмические нагрузки. Однако использование высокопрочных сталей не оправданно для элементов, сечение которых подбирается из условия устойчивости.

При выборе марки стали необходимо исходить из следующих основных положений:

В первую очередь на выбор той или иной марки стали оказывают влияние характер силовых воздействий, назначение и масштабы сооружения (высота зданий, число этажей, перекрываемый пролет и др.). Так, в малоэтажных зданиях средних размеров, при воздействии обычных для такого класса сооружений нагрузок, наиболее рациональны свариваемые углеродистые стали обычной прочности (марки СтЗпс), хотя для наиболее нагруженных элементов, например колонн, могут быть использованы низколегированные стали повышенной прочности (марки 09Г2, 09Г2С, 14Г2). В каркасах зданий повышенной этажности и при перекрытии значительных пролетов рационально шире применять низколегированные стали, а в высотных зданиях и сооружениях эффективнее использовать стали высокой прочности, например марки 16Г2АФ.

Принимая конкретную марку стали, необходимо указывать ГОСТ или ТУ, по которым эта сталь должна быть выплавлена. Это требование объясняется двумя причинами: во-первых, одна и та же марка стали, выплавленная по разным ГОСТам и ТУ, может обладать различными механическими характеристиками, во-вторых, коэффициенты надежности по материалу назначаются, как пра-



вило, в зависимости от ГОСТа или ТУ на сталь, а не от марки стали.

Выбор марки сталей зависит от степени ответственности конструкции и условий ее эксплуатации. По этим признакам все металлические конструкции делят на четыре группы. К первой группе относят сварные конструкции и их отдельные элементы, работающие в особо тяжелых условиях, подвергающиеся непосредственному воздействию динамических, вибрационных или подвижных нагрузок. Металлические конструкции, применяемые в городском строительстве, в эту группу входят редко. Выбор марок стали для сортового, фасонного проката, широкополосной стали и листовой стали толщиной 5 мм и более производится в зависимости от расчетной температуры района строительства, группы конструкций, предела текучести и толщины металлопроката.

Кроме того при подборе марки стали будет не лишним обзвонить поставщиков на предмет наличия и возможности поставки профиля из необходимой марки стали, т.к. при замене марки стали на менее прочную придется менять профиль и узлы, что займет некоторое время, а при замене на более прочную будет перерасход.

Если вы столкнулись с трудностями выбора сталей для строительных конструкций, специалисты ГК «М-Сервис» помогут вам сделать правильный выбор, дадут необходимые консультации по применению тех или иных видов стали, выполнят комплексное проектирование с необходимыми расчетами, организуют поставку качественного металлопроката и проведут монтаж строительных конструкций. Серьезные задачи необходимо доверять только профессионалам.



Руководитель отдела продаж ГК «М-Сервис»
Волкова Наталья

Охрана труда в строительстве



В августе 2015 года вступил в силу важный нормативно-правовой акт, устанавливающий правила по охране труда в одной из самых травмоопасных отраслей экономики – строительстве.

Правила по охране труда в строительстве были утверждены приказом Минтруда России от 01.06.2015 № 336н, 28 августа 2015 года введены в действие на всей территории РФ.

Правила по охране труда в строительстве структурно состоят из пяти функциональных разделов.

В разделе I «Общие положения» обозначена сфера действия Правил, а также возможные вредные и опасные производственные факторы, которые могут воздействовать на работников, участвующих в строительном производстве. Последнее обстоятельство имеет важное значение при организации и осуществлении работодателями контроля за состоянием условий и охраны труда работников, проводимого в рамках работы по выявлению и оценке профессиональных рисков и управлению охраной труда.

Раздел II «Требования охраны труда при организации проведения работ (производственных процессов) в строительном производстве», определяет основные организационно-технические мероприятия, обязанности и требования, которые должны реализовываться работодателями, принявшими решение об осуществлении деятельности в сфере строительства. При этом в данном разделе Правил имеются редакционные отсылки к соответствующим нормативным правовым актам, содержащим государственные нормативные требования охраны труда, положениями которых следует руководствоваться работодателям при осуществлении работ, связанных с обеспечением строительного производства.

В разделе III «Требования охраны труда, предъявляемые к производственным территориям (помещениям, площадкам и участкам работ) и организации рабочих мест» перечислены организационные требования по обеспечению коллективной безопасности работников и безопасной организации рабочих мест, включая наличие ограждений, сигнальных устройств, страховочных приспособлений.

Ключевым в Правилах по охране труда в строительстве является раздел IV «Требования охраны труда при проведении производственных процессов и эксплуатации технологического оборудования в строительном производстве». В них сгруппированы специальные требования охраны труда, связанные с осуществлением основных процессов и видов работ в строительном производстве, меры по ограничению

Помимо общих требований охраны труда при проведении строительных работ в разделе IV Правил установлены специальные требования охраны труда, обязательные при проведении:

Разборки (разрушения) зданий и сооружений при их реконструкции или сносе, земляных работ, устройства искусственных оснований, и буровых работ, бетонных работ, монтажных работ, каменных работ, отделочных работ, заготовки и сборки деревянных конструкций, изоляционных работ, кровельных работ, монтажа инженерного оборудования зданий и сооружений, испытания смонтированного оборудования и трубопроводов, электромонтажных и наладочных работ, работ по проходке горных выработок.

потенциальной опасности используемого технологического оборудования и приемы безопасной работы, в т. ч. на потенциально опасном технологическом оборудовании.

Помимо общих требований охраны труда при проведении строительных работ в разделе IV Правил установлены специальные требования охраны труда, обязательные при проведении:

- Разборки (разрушения) зданий и сооружений при их реконструкции или сносе
- Земляных работ
- Устройства искусственных оснований и буровых работ
- Бетонных работ
- Монтажных работ
- Каменных работ
- Отделочных работ
- Заготовки и сборки деревянных конструкций
- Изоляционных работ
- Кровельных работ
- Монтажа инженерного оборудования зданий и сооружений
- Испытания смонтированного оборудования и трубопроводов
- Электромонтажных и наладочных работ
- Работ по проходке горных выработок.

При подготовке раздела IV Правил и формулировании специальных требований охраны при проведении работ на основных этапах строительного производства разработчиками были проанализированы и максимально учтены требования безопасности, ранее содержащиеся в СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002 и ряде других отраслевых нормативных правовых актов в сфере безопасности и охраны труда.

В разделе V «Требования охраны труда, предъявляемые к транспортированию (перемещению) и хранению строительных конструкций, материалов, заготовок и отходов строительного про-

изводства» содержатся специфические требования, характерные для строительного производства и обязательные для реализации организациями, осуществляющими деятельность в сфере строительства. Указанные требования фактически дополняют нормы новых Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов (утв. приказом Минтруда России от 17.09.2014 № 642н), вступивших в силу с 1 июля 2015 года.

Необходимо обратить внимание на еще одно весьма важное обстоятельство. С 6 мая 2015 года в Российской Федерации вступили в силу новые Правила по охране труда при работе на высоте, утв. приказом Минтруда России от 28.03.2014 № 155н (далее – Правила № 155н).

Учитывая тот факт, что практически все технологические процессы, осуществляемые при проведении строительного производства на строящемся объекте после завершения работ «нулевого цикла», так или иначе связаны с выполнением работ на высоте, требования Правил и Правил №155н фактически дополняют друг друга и должны реализовываться работодателями одновременно.

Таким образом, в настоящее время в строительной отрасли действуют два основных нормативных правовых акта, содержащих государственные нормативные требования охраны труда. При этом один из них устанавливает обязательные требования охраны труда при организации строительного производства и проведении основных технологических процессов в строительстве, а другой – специальные требования охраны труда при выполнении строительных работ на высоте.



Инженер по охране труда ГК «М-Сервис»
Марина Колобова

Новинки в разделе «сопутствующие товары»

В 2015 году в продаже появились новые товары высокого качества по выгодной цене. Расскажем о них подробнее:

Отрезные диски CUTOP:



Диски CUTOP имеют ряд преимуществ по сравнению с конкурентами. Скорость и чистота реза дисками Cutop соответствует таким брендам, как Bosch, Makita и Hitachi, однако, диаметр оставшегося диска выше любого из вышеперечисленных брендов. Высокое качество дисков Cutop всегда стабильно. Диски изготавливаются на одном заводе. У большинства поставщиков абразивных дисков качество различно в разных партиях, диски CUTOP лишены этого недостатка. Также преимуществом является идеальная балансировка, что достигается за счет использования такого элемента как Эльбор. По прочности он занимает второе место среди аналогичных элементов, уступая только алмазу. Содержание этого элемента в материале делает его прочным и гибким.



Сварочная проволока «GROVERS»



Сварочная проволока «GROVERS» используется для сварки в среде защитных газов для работы, как в автоматической, так и в полуавтоматической электродуговой сварке. Применяется при сварке различных марок сталей в средах, образованных защитными газами, омедненная сварочная проволока является наиболее востребованной.

Качественная, рядная намотка проволоки на пластиковые катушки и стабильный диаметр по всей длине в сочетании с низким содержанием S и P, обеспечивают стабильное горение проволоки с минимальным разбрызгиванием. Также сварочная проволока «GROVERS» обеспечивает высокое качество сварочного соединения. Проволока имеет международные одобрения и сертифицирована по системе НАКС. Широко применяется в машиностроении, производстве металлоконструкций и нефтехимической промышленности.

Электроды МОНОЛИТ РЦ — аналог ESAB OK 46.00.



Наиболее универсальный электрод для широкого применения в промышленности и быту. Он предназначен для ручной дуговой сварки на постоянном или переменном токе рядовых и ответственных конструкций из низкоуглеродистых марок сталей во всех пространственных положениях (кроме вертикального сверху вниз для электродов диаметром 5,0 мм).

Электроды МОНОЛИТ РЦ отличаются от аналогичных товаров других производителей уменьшенной величиной выделений и интенсивностью образования сварочного аэрозоля и марганца при сварке металла. Подтверждено, что выделение марганца снижено более чем на 30%, выделение вредных веществ в сварочном аэрозоле снижено более чем на 28%.

Электроды МОНОЛИТ РЦ отличаются легким начальным и повторным зажиганием, мягким и стабильным горением дуги, обеспечивают малые потери металла от разбрызгивания, равномерное плавление покрытия, отличное формирование металла шва, легкую отделимость шлаковой корки. Позволяют выполнять сварку на предельно низких токах. Для

электродов малого диаметра сварка может производиться от источников питания, включаемых в бытовую сеть.

Электроды Арсенал МР-3 АРС — аналог ЛЭЗ МР-3С



Электроды Арсенал МР-3 АРС предназначены для ручной дуговой сварки конструкций из углеродистых марок сталей. Применяются для сварки угловых, стыковых, нахлестных соединений металла толщиной от 3 до 20 мм. Электроды диаметром от 2,5 до 4 мм пригодны для сварки во всех пространственных положениях, диаметром 5 мм – для сварки в нижнем, горизонтальном на вертикальной плоскости и вертикальном «снизу-вверх» положениях.

Обеспечивают легкое перекрытие зазоров, высокий уровень сварочно-технологических свойств, легкость ведения процесса сварки, повторного зажигания дуги при постановке прихваток. Стоит также отметить высокий товарный вид швов, хорошую отделимость шлаковой корки. Допускается сварка удлиненной дугой по окисленной поверхности.

Электроды ЦЛ-11 (E19 9NbB20) — для сварки нержавеющей сталей – аналог ESAB OK 61.85.



Электроды ЦЛ-11 предназначены для сварки ответственных изделий из коррозионно-стойких хромоникелевых сталей марок 12Х18Н10Т, 12Х18Н9Т, 08Х18Н12Т, 08Х18Н12Б и им подобных, работающих в агрессивных средах, когда к металлу предъявляют требования стойкости к межкристаллитной коррозии.

Электроды ЦЛ-11 диаметром до 4,0 мм включительно используются для сварки постоянным током обратной полярности во всех пространственных положениях, за исключением вертикального «сверху-вниз». Электроды диаметром свыше 4,0 мм применяются для сварки во всех положениях, кроме потолочного и вертикального.

Получаемый в процессе сварки электродами ЦЛ-11 шов обладает повышенной коррозионной устойчивостью, прочен и имеет привлекательный товарный вид. Одной из отличительных осо-

бенностей марки ЦЛ-11 является то, что они рекомендованы при работе с конструкциями, имеющими повышенные требования касательно устойчивости к образованию межкристаллитной коррозии.

Электроды ЦЧ-4 –аналог ESAB OK 91.00



Электроды покрытые металлические марки ЦЧ-4 для ручной дуговой сварки и наплавки чугуна с основным покрытием предназначены для холодной сварки конструкций из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом и серого чугуна с пластинчатым графитом, а также их соединением со сталью. Электроды ЦЧ-4 могут использоваться для сварки поврежденных деталей и сварки дефектов в отливках из высокопрочного и серого чугуна.

Сварку электродами ЦЧ-4 проводят постоянным током обратной полярности в нижнем положении.

Электроды ЦЧ-4 обладают хорошими сварочно-технологическими свойствами: легким зажиганием дуги и стабильным горением, легкой отделимостью шлаковой корки, малыми потерями металла от разбрызгивания, хорошим формированием металлошва при сварке в нижнем положении.

Флюгарки



Флюгарка (по-другому ее называют – дымник, зонтик на трубу, колпак на трубу) предназначена для защиты печных, каминных, вентиляционных труб. Она предотвращает разрушение трубы, дымохода и препятствует попаданию осадков внутрь. Кроме того флюгарка является прекрасным декоративным элементом, придающим дому совершенно другой эстетический вид и делающим его образ законченным.

Каждая флюгарка имеет специальным образом спроектированные колпак (крышку) флюгарки и капельник (по-другому – отвод для воды), отводящие стекающую влагу от верхней части трубы. Это предотвращает ее дальнейшее стекание по трубе, уменьшает образование наледи и как следствие последующее разрушение кладки трубы в зимнее время. Причем капельник уменьшает воздействие как на саму трубу, так и на ее увеличенные части, такие как распушка.

К тому же, со временем, при отсутствии внешней защиты, труба дымохода начинает разрушаться сверху, крошится кирпич. При установке флюгарки посадочное место конструкции как бы стягивает последний ряд кладки, и не дает тем самым трубе разваливаться и разрушаться.

Сварочные смеси

Сварочные смеси бывают – Аргоновые с углекислым газом, с кислородом, углекислый газ с кислородом.

ООО «Строительные Конструкции» при сварке ответственных конструкций использует смесь аргона и углекислого газа.

Использование данной смеси эффективно при работе различных марок сталей (эффективность использования выше на 18-25% по сравнению с углекислотой). Если сравнивать со сваркой в чистом аргоне или углекислом газе, то можно понять, что рассматриваемая смесь позволяет достигнуть более легкого струйного переноса электродного металла. Швы получаются более пластичные, нежели при работе в чистой углекислоте. Уменьшается вероятность образования пор.

Сварочные смеси в соответствии с ТУ 2114-001-99210100-09 разделяются на:

Газовая сварочная смесь:

- (80%) + углекислый газ (20%) – Ar+CO2 20%
- (95%) + кислород (5%) – Ar+O2 5%
- (92%) + углекислый газ (8%) – Ar+CO2 8%
- (88%) + углекислый газ (12%) – Ar+CO2 12%
- (98%) + углекислый газ (2%) – Ar+CO2 2%

Газовая сварочная смесь Кислород:

- (95%) + углекислый газ (5%) – O2+CO2 5%.



Менеджер отдела «сопутствующие товары и крепеж»
ГК «М-Сервис»

Илья Шикин

Новости на рынке металлов



На современном металлургическом рынке лидирующие позиции занимают азиатские компании, и как это не удивительно – предприятия из Люксембурга. В тройке лидеров находятся такие производители как ArcelorMittal, Hebeilron&Steel, NipponSteel. В целом следует отметить, что на мировом рынке металлов в десятке самых крупных предприятий – компании, которые базируются на азиатском континенте.

ArcelorMittal – самое крупное металлургическое предприятие в мире



Согласно определенным рейтингам, лидером на мировом рынке стали является компания ArcelorMittal, которая базируется в Люксембурге. Как говорит статистика, это предприятие выпускает 10% стали от всего мирового производства. Следует сказать, что данное предприятие образовалось лишь 10 лет назад в результате слияния двух менее крупных предприятий Индии и Люксембурга. На сегодняшний день производственные мощности предприятия находятся на уровне 120 млн. тонн в год.

Разумеется, руководители компании прилагают все усилия, чтобы в ближайшее время увеличить этот показатель, впрочем, их разработки, наверное, давно были бы реализованы, но экономический кризис внес свои коррективы и их пришлось отложить. В наше время этой металлургической корпорации принадлежит множество предприятий по всему миру, в частности завод «Криворожсталь», который расположен на Украине.

Если говорить об отечественном рынке, то здесь люксембургскому гиганту принадлежат компании, которые носят название «Северсталь-групп». Также люксембургская компания владеет такими шахтами как Березовская, Первомайская и Анжерская.

Hebeilron&Steel – мировой гигант на рынке Китая



Компания Hebeilron&Steel является довольно крупным игроком на мировом рынке металлургии. Согласно многим рейтингам этой компании по праву можно отдать почетное второе место по производству металла за прошлый год.

Китайский гигант полностью принадлежит государству и делает акцент в своей работе на производстве и обработке стали. От момента создания предприятия прошло уже более 50 лет, но в современной структуре компания находится лишь с начала 2008 года, после того как произошло слияние определенных предприятий. Такой шаг руководителей помог корпорации получить огромную прибыль и занять лидирующие позиции как на рынке Китая, так и в мире в целом.

Помимо производства стали и ее продажи, данная компания самостоятельно добывает сырье, занимается транспортировкой и исследовательской деятельностью. Вся производственная мощность предприятия основана на внедрениях новых технологий, в частности, вместо обычных доменных печей на заводах установлены агломерационные машины, а также полностью налажены производственные линии. Возможно, именно это позволяет китайскому гиганту производить такую уникальную продукцию, как сверхтонкий холоднокатаный (холоднокатный) лист или ультратонкие стальные плиты.

NipponSteel – крупная японская компания



Данная компания давно занимает лидирующие позиции на рынке металлургии. Компания начала свою работу еще в далеком 1857 году, однако только после серьезной реконструкции мы получили современную организацию.

Следует отметить, что руководители компании NipponSteel хотят объединить производство с предприятием Sumitomo Metal Industries. По мнению многих специалистов, такой шаг позволит японскому гиганту подняться на вторую строчку по производству стали.

В статье использованы материалы интернет-ресурса: <http://a-kranm.com/>



Старший менеджер
Фирсова Юлия

ООО «Строительные конструкции»



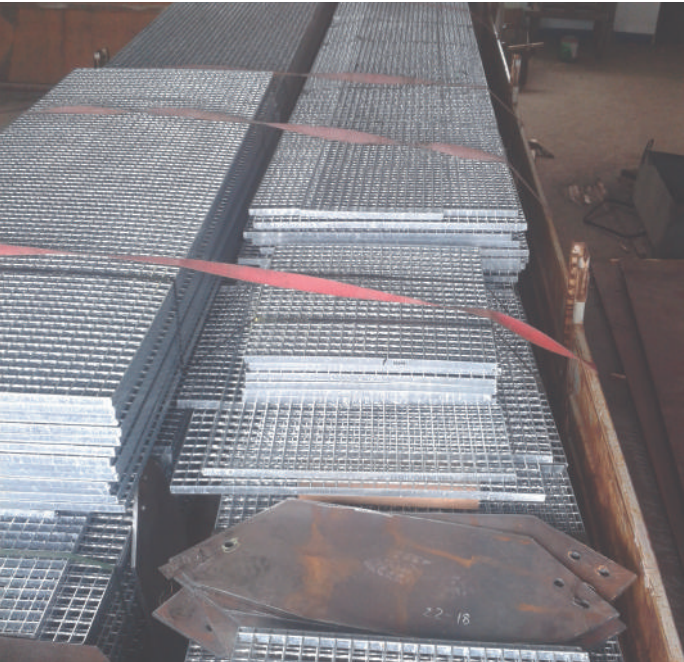
В 2015 г. подразделение производства металлоконструкций ООО «Строительные конструкции» продолжило наращивание мощностей. С введением в эксплуатацию цеха, общей площадью 1440 м2 и переходом на двухсменную работу, рост объема производимых металлоконструкций составил 100% по отношению к 2014 г. На сегодняшний день он составляет до 300 тонн в месяц. Росту выпуска готовой продукции способствовало и техническое перевооружение с использованием новых материалов и оборудования в производстве. Применение сварочной смеси взамен углекислоты позволило повысить качество сварного шва при одновременном снижении трудозатрат.



Приобретение аппарата безвоздушной покраски GracoUltraMax обеспечило повышение производительности окраски. В качестве антикоррозионного покрытия в производстве металлоконструкций используются такие сложные в нанесении материалы, как АРМОКОТ F100 (толщина покрытия 180 мкм) – полисилоксановое ЛКП, соответствующее высоким требованиям к температуре эксплуатации, пожарной и электробезопасности, экологическим требованиям. Согласно заключению ЦНИИПСК им. Мельникова (Москва) №44-417 от 02.03.2010 – покрытие рекомендовано для защиты металла со сроком службы не менее 25 лет в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата, а также включено по результатам испытания в Приложение №15 СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от корро-



зии» группы материалов – III. Такой тип покрытия использовался в производстве металлоконструкций для Установки гидрокрекинга Ярославского НПЗ в сентябре 2015.



Объем поставок составил 170 тонн, включая поставку 17-ти тонн решетчатых настилов. Площадь нанесения покрытия составила 12 100 м2 (3 слоя).

Так же технически сложным покрытием является эпоксидный грунт и эмаль производства АКРУС, использованный в проекте «Реконструкция НПС «Залесье» для обеспечения перекачки нефтепродуктов. Нанесение таких материалов производится под давлением от 250 до 500 атмосфер. Общая толщина покрытия 240 мкм. Площадь нанесения эпоксидного покрытия 1 800 м2 (3 слоя).



Примеры выполненных проектов



В 2015 году был взят курс на увеличение поставок полнокомплектных зданий. Задача предприятия состоит в том, чтобы клиент мог получить весь необходимый набор товаров и услуг, что позволит сэкономить время и деньги. На сегодняшний день – это весь комплекс проектных работ, производство конструкций, комплексная поставка и последующий монтаж каркаса и ограждающих конструкций, доборных и водосливных элементов, а также устройство фундаментов и полов.

К числу удачно реализованных проектов можно отнести магазин розничной торговли «Магнит» в г. Иваново по ул. Парижской Коммуны.

Сотрудничество с нашей компанией позволило найти грамотный подход к поставленной задаче, нашими специалистами была произведена работа по оптимизации конструкций каркаса здания. Изначально данный проект был спроектирован с шагом колонн 6*6 м, что крайне неудобно для использования в торговой деятельности. Наши конструктора заново пересчитали и оптимизировали каркас, применив шаг 6x12 метров. Использование сварной балки и специальных сталей привело к низким показателям металлоёмкости.

Также по объекту «Строительство производственных площадей для швейной фабрики в г. Фурманов» была произведена оптимизация металлоёмкости ферм с использованием низколегированных сталей, что позволило уменьшить ее вес на 10%.



Металлоконструкции для строительства газовой котельной специализированного центра оптово-розничной торговли по адресу:
г. Иваново, ул. Лежневская, д. 183



Работы по изготовлению м/к по объекту «Локальные очистные сооружения» для строительства швейной Фабрики.
S=856 м2. Кол-во 80 тонн.



Магазин розничной торговли в г. Иваново по ул. Революционная, 78а.
S=380 м2. Кол-во 15,7 тонн.



Металлоконструкции по объекту «Строительство производственных площадей для фабрики г. Фурманов». S=8184 м, кол-во 220 тонн.



Строительство здания с залами многоцелевого назначения, кол-во 31,4 тонн. г. Иваново, ул. Дзержинского д.12



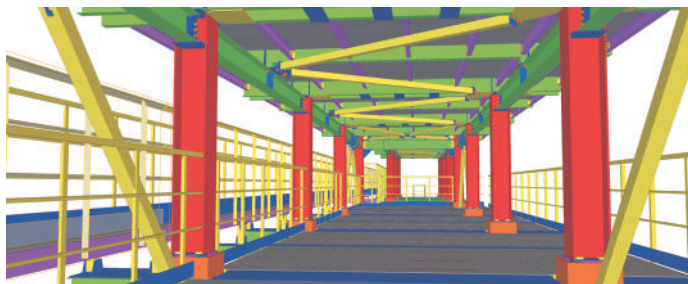
Металлоконструкции Автотехцентра по проекту «Ивановский р-н в районе д. Коляново (ул. Загородная)». кол-во 22 тонны.



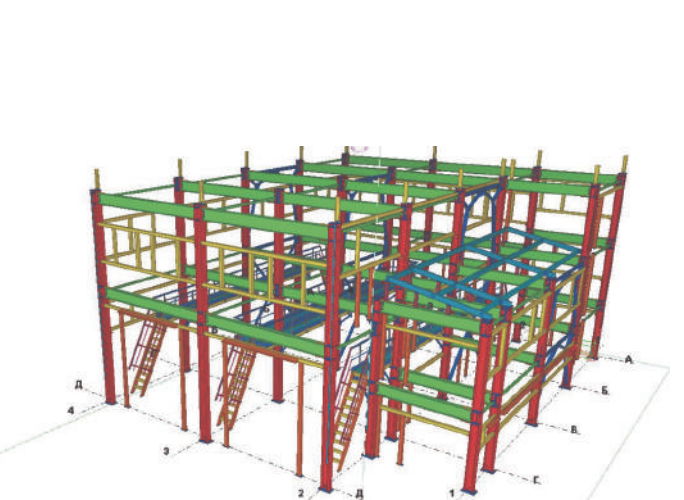
Металлические фермы по объекту «Аптечный склад», кол-во 46 тонн.
Ивановская область, Ивановский район, д. Коляново, ул. Рябиновая, д. 10а.



Строительство склада готовой продукции, кол-во 16 тн.
г. Иваново ул. Суздальская д.17 стр. 2., г. Иваново.



Разработка чертежей разделов КМД компанией Строительные Конструкции производится в системе Tekla, позволяющей оперативно и качественно выполнять работы в системе 3D. 3D-моделирование в программном продукте Tekla позволяет исключить возможные ошибки при проектировании, т.е. уйти от такого понятия как «человеческий фактор». Используемая программа позволяет увеличить качество собираемости металлоконструкций при монтаже до 100%. В процессе моделирования конструкций позволяет осуществлять выгрузку деталей для раскроя листового металла станков с ЧПУ.



Опыт поставок металлоконструкций

(перечень наиболее интересных проектов)

№	Проект	Место поставки	Дата поставки	Кол-во
1	Северо-Европейский газопровод. КС Елизаветинская для нужд ООО «СГМ»	Ленинградская область	Май – Сентябрь 2010 г.	95 тн
2	Северо-Европейский газопровод. КС «Пикалевская», КС Шекснинская для нужд ООО «СГМ»	Ленинградская область, Вологодская область	Январь – Июль 2011 г.	90,5 тн
3	Блок БП-17х23МИ для нужд Министерства Обороны РФ	г. Тейково, Ивановская область	Июнь – Октябрь 2011 г.	61 шт
4	Металлоконструкции	г. Владимир	2011 г.	21 тн
5	Строительство хозяйственного магазина площадью не более 400 кв.м. по ул.Короткова д.27/2	г. Иваново	2011 г.	32 тн
6	Многоуровневый паркинг Южное Бутово, программа «Народный гараж»	г. Москва	Июнь – Сентябрь 2011 г.	35 тн
7	Комплекс дозаривания бананов	г. Тверь	Август 2011 г.	12 тн
8	Фермы для реконструкции сгоревшего цеха матрасной фабрики АСКОНА	г. Ковров, Владимирская область	Октябрь 2011 Март 2012 г.	65 тн
9	Северо-Европейский газопровод. КС Елизаветинская, КС Грязовецкая для нужд ООО «СГМ»	Ленинградская область, Вологодская область	Февраль – Июнь 2012 г.	90,77 тн
10	Региональный распределительный центр ЗАО «Тандер»	г. Великий Новгород г.Иваново	Ноябрь – Декабрь 2012 г.	37,72 тн
11	Ангар местечко Соснево (склад оборудования)	г. Иваново	Март – Май 2013 г.	30,064 тн
12	Металлоконструкции для строительства магазина «Пятерочка»	г. Тейково, Ивановская область	Апрель – Май 2013 г.	31 тн
13	Молокозавод, реконструкция.	г. Палех, Ивановская область	Май –Июнь 2013 г.	34,8 тн
14	Кассеты под хранение металла (ТиссенКруппМатериалс)	г. Москва	Август – Сентябрь 2013 г.	124 шт
15	Ремонтные боксы для военной техники для нужд Министерства Обороны РФ.	г. Иваново	Сентябрь – Декабрь 2013 г.	94,15 тн

№	Проект	Место поставки	Дата поставки	Кол-во
16	Склад квартирно-эксплуатационной службы для нужд Министерства обороны РФ.	г. Иваново	Ноябрь – Декабрь 2013 г.	64,612 тн
17	Ограждения лестничных маршей из нержавеющей стали	г. Иваново	Декабрь 2013 г.	175 м
18	Реконструкция административного здания	г. Иваново	Январь – Февраль 2014 г.	38,691 тн
19	Металлоконструкции по объекту очистные сооружения ОАО «Водоканал»	д. Богданиха, Ивановская область	Февраль 2014 г.	7,5 тн
20	Производственный цех	г. Иваново	Январь – Март 2014 г.	72,3 тн
21	Здание торгового центра	г. Тейково, Ивановская область	Январь – Февраль 2014 г.	84,01 тн
22	Автомойка со встроенными помещениями	г. Иваново	Март 2014 г.	56,2 тн
23	Офисное здание проектно-художественной мастерской	г. Тейково, Ивановская область	Май – Июнь 2014 г.	147,133 тн
24	Ворота из сэндвич-панелей 4200*3760	г. Иваново	Июнь 2014 г.	11 шт
25	Ремонтный бокс для автокранов	г. Иваново	Июнь 2014 г.	28,463 тн
26	Фермы металлические для административного здания	г. Кострома	Июль 2014 г.	18 тн
27	Навесы платных автодорог	Тульская область, трасса М-4 Дон	Июль – Август 2014 г.	36 тн
28	Металлоконструкции для строительства здания с залами многоцелевого назначения	г. Иваново	Октябрь – Ноябрь 2014 г.	31,397 тн
29	Металлоконструкции по объекту «Автотехцентр»	г. Иваново	Сентябрь – Ноябрь 2014 г.	70,843 тн
30	Металлические фермы по объекту «Аптечный склад»	г. Иваново	Ноябрь – Декабрь 2014 г.	46,1 тн
31	Стойка для котельных труб	г. Иваново	Декабрь 2014 г.	12,511 тн
32	Колесоотбойники КО1 для нужд Министерства обороны РФ	г. Тейково, Ивановская область	Февраль 2015 г.	74 шт
33	Металлоконструкции для здания швейного цеха	г. Иваново	Февраль 2015 г.	27,5 тн
34	Работы по возведению магазина розничной торговли	г. Иваново	Апрель 2015 г.	15,625 тн
35	М/к для строительства швейной Фабрики	г. Фурманов, Ивановская область	Июнь 2015 г.	79,469 тн
36	Кабельная эстакада	пос. Залесье, Ивановская область	Июнь – Июль 2015 г.	22,276 тн
37	Магазин розничной торговли «Магнит»	г. Иваново	Июль 2015 г.	29,763 тн
38	Автотехцентр	г. Иваново	Июль – Сентябрь 2015 г.	20,089 тн
39	Металлоконструкции для нужд Ярославского нефтеперерабатывающего завода	г. Ярославль	Август – Октябрь 2015 г.	157,259 тн
40	Каркас автомойки для нужд WorldClass	г. Иваново	Октябрь 2015 г.	14 тн
41	Склад готовой продукции	г. Иваново	Октябрь – Ноябрь 2015 г.	16 тн
42	М/к для завода по производству буровых установок	г. Волгореченск, Костромская область	Ноябрь 2015 г.	15 тн
43	Металлоконструкции для швейной фабрики	г. Фурманов, Ивановская область	Октябрь – Ноябрь 2015	230 тн

Законодательство в строительной отрасли



Многие постановления, законы и разъяснения, принимаемые у нас в стране, часто несут в себе новые трудности для бизнеса. Но все-таки одна хорошая новость есть. С 2016 г. ФНС России сама будет формировать реестр малого и среднего бизнеса. Согласно Федеральному закону от 13 июля 2015 № 246-ФЗ, налогоплательщики автоматически будут получать льготы как представители малого или среднего бизнеса, не подавая больше в налоговую инспекцию пачки документов. В соответствии со ст. 4 Федерального закона от 24 июля 2007 года № 209-ФЗ в этот реестр попадет налогоплательщик, предельная выручка которого составит 800 млн. рублей в год и стоимость активов больше не будет влиять на показатели для отнесения субъекта к категории малого или среднего бизнеса.

Данное положение выгодно для компаний, которые участвуют в государственных торгах. Тем более, наше правительство планирует часть Госзакупок отдать микробизнесу, малому и среднему бизнесу. Это также выгодно тем компаниям (в частности, индивидуальным предпринимателям), которые хотят получить льготу от региона по упрощенной системе налогообложения или ЕНВД, так как регионам дано право снижать ставку налога.

Из раздела новостей для бизнеса, которые усложняют жизнь компании можно остановиться на профессиональных стандартах Министерства труда, которые регламентируют буквально все: как дышать, насколько часто и глубоко дышать, когда задерживать дыхание и т.д. Абсурд данных регламентов состоит в том, что часто их просто невозможно исполнить, или потратить на их соблюдение огромное количество времени, что приведет к бюрократии внутри компании и большим придиркам со стороны комиссии по труду. Остановимся подробно на стандарте, утвержденным приказом от 17 августа 2015г. № 552-Н «Об утверждении правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями». В первую очередь данный стандарт касается строительных, ремонтных компаний. Вот небольшая выдержка из раздела: «Требования охраны труда при работе с ручным инструментом и приспособлениями». Имеются в виду пассатижи, ножницы, молотки и прочие инструменты. «... Ежедневно, до начала работ, в ходе выполнения и после выполнения работ работник должен осматривать ручной инструмент и приспособления, и в случае

обнаружения неисправности, немедленно извещать своего непосредственного руководителя». Или «...во время работы работник должен следить за отсутствием: 1) сколов, выбоин, трещин и заусенцев на бойках молотков и кувалд... о трещинах на рукоятках напильников, отверток и стамесок, молотков, кувалд... при использовании гаечных ключей запрещается применение подкладок при зазоре между плоскостями губок гаечных ключей и головками болтов или гаек... а также запрещается пользование дополнительными рычагами для увеличения усилия затяжки». В общем, немедленно докладывайте своему работодателю, как только увидите заусенец, или выбоину, или скол на молотке, потому что работодатель несет ответственность за выполнение этого профстандарта.

Профстандарты выпущены почти под все профессии и пока носят рекомендательный характер. Пока не существует прямой ответственности за несоблюдение этих стандартов. Но лучше провести комплекс профилактических мер:

- 1) Найдите стандарт по вашей профессии и изучите его
- 2) Подготовьте нормативные локальные акты и ознакомьте с ними ваших сотрудников под роспись
- 3) Внутри стандарта есть перечень документов, которые надо заранее подготовить.

Несмотря на все, помните, что не стоит бояться новшеств. Необходимо иметь в штате компетентных сотрудников, которые смогут из множества разнообразной информации, поступающей в компании из контролирующих органов, отфильтровать главное и важное и своевременно подготовить необходимый комплекс мер оптимальной работы любого участка.



Главный бухгалтер ГК «М-Сервис»
Ирина Викторовна Онохина

Сэндвич-панели



Здания и сооружения из сэндвич-панелей стали массово строить относительно недавно, но они уже заслужили признание практически во всех странах мира, в том числе и в России. Спрос на сэндвич-панели растет каждый год.

Все чаще в разных городах нашей страны можно увидеть добротные, надежные, комфортные здания из этого материала. Панели типа сэндвич в основном применяются в промышленном и гражданском строительстве, обеспечивая уникальную теплоизоляцию и звукоизоляцию.

Одними из основных преимуществ сэндвич-панелей является быстрота и легкость их монтажа. Здания из этого материала отличаются современным видом, хорошими теплоизоляционными качествами и относительно невысокой стоимостью.

Сэндвич-панель представляет собой трехслойную конструкцию из двух металлических листов и находящегося между ними слоя утеплителя. Обычно их изготавливают из листов оцинкованной стали. Полость между листов заполняется плитой из базальтового волокна плотностью не менее 110 кг/м³. Утеплителем в сэндвич-панелях, кроме базальтового волокна, может так же выступать пенополистирол и пенополиуретан, а также совершенно новый материал – огнестойкий пенополиизоцианурат PIR. С помощью специального клея на основе полиуретана обшивка надежно и прочно соединяется с утеплителем, гарантируя прочность и долгий срок службы конструкции.

Сэндвич-панели бывают стеновые и кровельные. Стеновые сэндвич панели представляют собой маловесные трехслойные бескаркасные панели, применяются при строительстве быстровозводимых зданий и сооружений различного назначения.

Кровельные сэндвич панели предназначены для устройства кровли зданий практически любого назначения – от производственных до коммерческих, построенных по каркасно-панельной схеме. От стеновых кровельные сэндвич-панели отличает наличие в конструкции высокого ребра и замка, призванных препятствовать проникновению влаги внутрь здания. Кровельные сэндвичи противостоят любым погодным условиям, снегу, дождю и ветру.

Существует целый ряд преимуществ применения сэндвич-панелей в строительстве:

- Скорость монтажа / демонтажа.
- Долговечность конструкции.
- Низкие затраты при транспортировке и монтаже.
- Всесезонность постройки.
- Высокие тепло- и звукоизоляционные качества.
- Отсутствие необходимости в отделке.
- Отсутствие серьезных требований к фундаменту.
- Экологичность и гигиеничность.

К минусам сэндвич-панелей и зданий на их основе можно отнести:

- Ограничения в дополнительной нагрузке.
- Вероятность мелких механических повреждений.
- Требуется особое внимание к герметизации.
- Высокая горючесть некоторых видов наполнителей.
- Ограничения по архитектуре.
- Требуют вентиляции из-за своей герметичности.

Исходя из всего вышеперечисленного можно сказать, что сэндвич-панели – это инновация в сфере строительных материалов. Данный материал ни чем не уступает традиционным, а даже превосходит их по многим параметрам.

ГК «М-Сервис» рада предложить Вам сэндвич-панели любых видов по максимально выгодным ценам и в кратчайшие сроки.

В статье использованы материалы интернет-ресурсов:
<http://tribuna.ru/publications/stroitel-stvo-zdani-iz-siendvich-panelei.html>
<http://www.dostkrov.ru/index.php/articles/77-sandvich>



Менеджер отдела продаж ГК «М-Сервис»
Ширяева Елена

Металлические теплицы

как вариант прочной и надежной конструкции



Теплица металлическая – это надежная защита растений. Многие садоводы выбирают именно их как вариант прочной и надежной конструкции.

Металлические теплицы и парники – основательная постройка на вашем дачном участке для создания нужной климатической атмосферы для высаживаемых сельскохозяйственных культур. Именно парник или теплица на металлическом каркасе будут долгое время служить Вам по назначению. Универсальность материала позволяет произвести изделие по любому из ваших эскизов или эскизов наших специалистов. В зависимости от потребностей клиента конструкция металлической теплицы может быть стационарной либо разборной. Может быть продумано крепление любого из видов обшивки: стекло, пленка, сотовый поликарбонат. Также изделие можно покрыть антикоррозионным составом.

ГК «М-Сервис» уже более 13 лет имеет собственную производственную базу. Одним из направлений деятельности компании является разработка и производство металлоконструкций любой сложности, в том числе: каркасы теплиц, навесы. Предприятие имеет современное оборудование, позволяющее изготавливать разнообразные арочные конструкции. Наша основная задача – высокое качество продукции, ее легкость и удобство в использовании. Хотели бы обратить внимание на каркас теплицы «Крепыш» – вариант №1 для условий нашей зимы! Это как раз тот случай, когда и качество отменное, и цена не кусается.

Стандартные параметры «Крепыша» такие: высота 2 м, ширина 3 м, длина любая кратно 2 м. Сам каркас защищен грунт-эмалью. Две форточки у теплицы «Крепыш» расположены над входами.

Все каркасы теплиц изготавливаются из прочного металлического профиля. Очень часто в ряду позиций продаваемого компанией товара (в частности – каркасов теплиц) проводятся специальные акции, оптовикам – скидки всесезонно! У нас вы можете заказать доставку, а также осуществляется хранение ваших теплиц на наших складах в случае необходимости. Ждем Ваших заказов!



Менеджер отдела продаж ГК «М-Сервис»
Татьяна Васильева

Главные преимущества нашей теплицы «Крепыш»

Каркас из профильной трубы 25x25 мм со стенкой 1,5 мм

Широкая дверь – почти метр, что позволяет легко пронести в теплицу мотокультиватор

Большие форточки

Торцевые цельносварные стенки, которые обеспечивают прочность и значительно упрощают сборку

Устойчивость каркаса при любых снежных и ветровых нагрузках

Цельносварные дуги через каждый метр

Мировое производство стали постепенно сокращается



По данным World Steel Association (WSA), мировое производство стали в октябре 2015 г. составило 133,6 млн. т, на 3,1% меньше, чем в тот же месяц прошлого года. Средний уровень загрузки мощностей в отрасли уменьшился до 68,3% по сравнению с 69,3% в сентябре и 71,7% в октябре 2014 г. Тем не менее, этот показатель остается выше, чем в августе (68,0%). Среднедневная выплавка стали составила в октябре 4,31 млн. т, на 1,4% меньше, чем в предыдущем месяце.

За первые десять месяцев текущего года в мире было выплавлено 1346 млн. т металла, что на 2,5% или ровно на 35 млн. т отстает от показателя аналогичного периода годичной давности. В Китае, на долю которого в октябре пришлось 49,5% от мирового производства, спад по сравнению с январем – октябрём 2014 г. составил 16,2 млн. т или 2,3%, в странах остального мира – 18,8 млн. т или 2,7%.

Несмотря на поступающие в течение всего предыдущего месяца данные о сокращении выплавки стали в Китае, реальное сужение производства оказалось достаточно умеренным. В октябре выпуск достиг 66,1 млн. т, что всего на 3,1% меньше, чем за тот же период прошлого года. За тот же период потребление, по данным национальной металлургической ассоциации CISA, уменьшилось на 5,7%. При этом, сведения, поступающие из Китая, остаются неутешительными для металлургов. В КНР продолжается рост ВВП, но одновременно происходит изменение его структуры. В нем снижается доля промышленности и строительства вследствие сокращения инвестиций в недвижимость и основные фонды, а увеличение происходит, главным образом, за счет сектора услуг и другой нематериальной сферы. И пока не появился новый источник роста китайской индустрии взамен экспорта в западные страны (например, реализация широкомасштабных проектов вдоль трасс Великого шелкового пути), данная тенденция будет сохраняться.

Характерно, что Индия, единственная из крупных стран мира провозгласившая развитие промышленности приоритетом своей государственной политики, в этом году может добиться более высоких темпов роста ВВП, чем Китай. Не удивительно, что по итогам января – октября текущего года индийская металлургическая отрасль добилась наибольшего в мире подъема по сравнению с прошлогодними данными. Хотя национальные производители стали постоянно жалуются на резкое увеличение импорта, объем выплавки стали в стране за десять месяцев прибавил 3,3% или

более 2,4 млн. т по сравнению с прошлогодним уровнем.

Интересно, что второе и третье места в мире по абсолютному приросту за тот же период заняли ЮАР и Польша — отнюдь не металлургические державы первой величины. Объем производства стали в ЮАР в январе – октябре текущего года увеличился более чем на 840 тыс. т по сравнению с аналогичным периодом прошлого года благодаря проведению активной политики стимулирования индустриализации (пусть и в рамках программы эмансипации чернокожего населения страны), крупным строительным проектам и умеренному протекционизму. Для Польши основной причиной расширения производства почти на 800 тыс. т по сравнению с первыми десятью месяцами прошлого года стал переход завода Huta Czerwona, принадлежащего украинской группе «Индустриальный союз Донбасса», к самостоятельной выплавке стали после остановки в прошлом году украинского Алчевского меткомбината, который ранее снабжал польское предприятие слябами. Сейчас АМК снова функционирует, но поставки полуфабрикатов в Восточную Европу не возобновились в прежнем объеме. Впрочем, к этому следует добавить и то, что Польша в этом году выглядит наиболее благополучной страной ЕС с точки зрения развития строительного сектора.

В целом лишь немногие государства идут сейчас с превышением прошлогоднего уровня производства стали. Гораздо больше находится отстающих. Прежде всего, весьма значительно упала выплавка в США. По итогам десяти месяцев она сократилась на 8,8% или 6,5 млн. т по сравнению с аналогичным периодом прошлого года, а в начале ноября, по данным American Iron & Steel Institute (AISI), спад достиг 13%. Основной причиной обвала специалисты называют спад в американской нефтедобывающей отрасли. В этом году инвестиции в нефтедобычу, до этого четыре года подряд наращивавшую производство более чем на 12% в год, уменьшились более чем на 20% и, очевидно, продолжат сокращаться в дальнейшем. Это вызвало резкое падение спроса на трубы, буровое оборудование, цистерны и баржи для перевозки нефти. Кроме того, судя по всему, политика «дорогого доллара», которую американцы проводят с осени прошлого года, нанесла некоторый ущерб национальной промышленности в целом.

Впрочем, трудности испытывает и другая индустриальная держава — Япония, где производство стали в январе – октябре снизилось на 5,1% или почти на 4,7 млн. т по сравнению с аналогичным периодом прошлого года. Японские металлурги, с одной стороны, ➔



сетуют на ужесточение конкуренции на внешних рынках, однако, по данным национальной металлургической ассоциации JISF, за первые три квартала текущего года экспорт углеродистой стали почти не изменился по сравнению с прошлогодними показателями. Однако промышленность Японии и, кстати, соседней Южной Кореи, где выплавка стали по итогам десяти месяцев уменьшилась на 2,8% по сравнению с аналогичным периодом годичной давности, несет потери из-за сокращения заказов на морские суда, буровые платформы и промышленное оборудование.

Снизилась темпы спада и в Украине. По данным за январь – октябрь они составили 18,3% или 4,3 млн. т по сравнению с прошлогодними показателями. Однако благодаря отсутствию активных боевых действий на Донбассе и майскому возвращению в строй Алчевского меткомбината выплавка стали в стране с августа идет со стабильным превышением прошлогодних показателей. Правда, в последнее время ситуация в украинской металлургии опять ухудшилась. Производство снова пошло на спад вследствие обвала внутреннего рынка, неблагоприятной конъюнктуры, дефицита энергии и весьма специфической государственной политики, мягко говоря, не направленной на поддержку ведущей отрасли национальной промышленности.

Российские металлурги завершили октябрь с незначительным отставанием от прошлогодних показателей. В октябре выплавка стали, по данным World Steel Association, сократилась на 2,4% по сравнению с аналогичным периодом годичной давности, а за десять месяцев в целом – на 0,2% или примерно 100 тыс. т. Но на российском рынке проката углубляется спад, металлургам приходится проводить ограничительную политику, так что до конца года отставание, судя по всему, увеличится.



В статье использованы материалы интернет-ресурса:
<http://www.metalinfo.ru/ru/metalmarket/analytics/531.html>



Старший менеджер ГК «М-Сервис»
Юлия Фирсова

Винтовые сваи



Надёжный фундамент – это уверенность в том, что ваш дом простоят долго, и будет радовать не только вас, но и ваших внуков. В последнее время у застройщиков всё большую популярность приобретает строительство домов на винтовых сваях. Это обусловлено целым рядом причин. При той же степени прочности, они намного экономичнее ленточных или фундаментов из железобетонных блоков. Не требуется производить земляные работы, потом убирать строительный мусор, технология установки позволяет производить монтажные работы 3 – 4 рабочим за малое количество времени (1 – 3 суток).

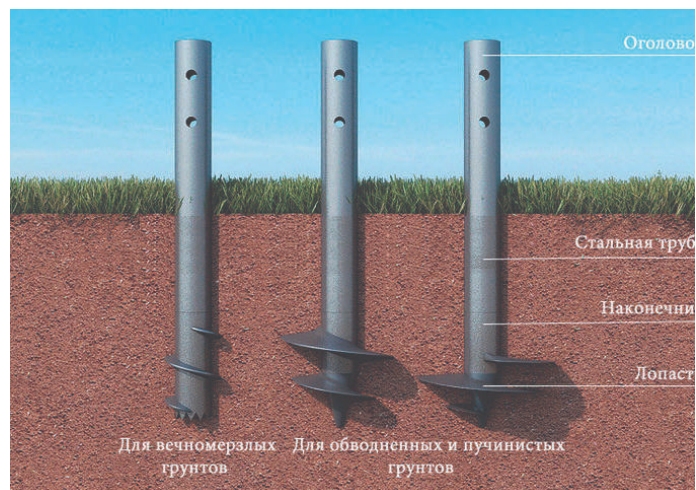
Домостроительство возможно на рельефах любой сложности, в лесной местности без вырубki деревьев и повреждения их корней, при отсутствии подъездных путей, так как не нужна сложная спецтехника. Свайно-винтовой фундамент можно монтировать на слабых грунтах, при высоком уровне водоносных слоёв. К уже существующим зданиям легко пристроить какое-нибудь сооружение, либо построить что-нибудь на уже архитектурно сложившемся участке.

Винтовые сваи обладают высокой несущей способностью. При монтаже, когда происходит завинчивание винтовых свай (как шуруп в дерево), грунт сохраняет свою естественную структуру и дополнительно уплотняется. Лопастей распределяют нагрузку по большей площади и дают дополнительное сопротивление морозному пучению грунта. Винтовые сваи под фундамент практически не дают усадки. Поэтому ждать, что бы фундамент «устоялся», не надо. Работы по установке могут вестись в любое время года, а долговечность такого фундамента не менее 100 лет.

Главный недостаток винтовых свай – это материал, из которого они сделаны. Сваи металлические, а металл, как известно, подвержен коррозии. Правильно выбрать производителя, который неукоснительно выдерживает технологический процесс изготовления – это очень важно.

При покупке необходимо обратить внимание на следующие характеристики:

- Материал – новая стальная труба. При диаметре в 108 мм, толщина стенки должна быть 4 мм и более.
- Сварных швов на стволе сваи не должно быть.



- Лопастей должна быть правильной формы. Диаметр не менее 300 мм, и толщиной не менее 5 мм, при диаметре сваи в 108 мм.
- Сварной шов должен быть качественным. Если сварка произведена небрежно, то при закручивании в грунт лопасть может повредиться, а то и вовсе отломаться.
- Наличие пескоструйной обработки, которую выполняют перед нанесением антикоррозийного покрытия. Небольшие предприятия обычно такую обработку не производят. А ведь срок службы напрямую зависит от качества антикоррозийного покрытия.
- Сваи бывают трёх типов. При покупке это надо учитывать и приобретать то, что нужно для строительства именно вашего сооружения:
- Литые. Наконечники для винтовых свай лить по точным, газифицируемым моделям. Можно не бояться, что лопасть при вкручивании в грунт поломаётся
- Комбинированные. Они состоят из двух частей – конуса и лопасти, и могут выдерживать нагрузки до 50 тонн
- Сварные. На тело сваи с заострённым концом приваривают лопасть. При изготовлении используется плазменная резка.

По мнению специалистов, фундамент на винтовых сваях хорош там, где нельзя использовать стандартные типы оснований. Если у грунтов высокая влажность, текучесть, промерзаемость, то в этом случае применение винтовых свай будет самым разумным решением. Отзывы застройщиков, которые применяли такие сваи, положительны, и подтверждают мнение о том, что надо ответственно подходить к выбору производителя.

В статье использованы материалы интернет-ресурсов: <http://greensector.ru/stroitelstvo-i-remont/fundament-na-vintovykh-svayakh-plyusy-i-minusy-osobennosti-ustanovki.html>



Менеджер ГК «М-Сервис»
Мария Миронова

По тому, как выглядит отделка, складывается первое впечатление о строении, будь это частный дом, торговое или любое другое помещение. Как добавить новостройке или обветшавшему фасаду привлекательной современности? Что выбрать из множества решений внешней отделки? Где купить качественную обшивку и при этом не платить лишнее? Производят ли сегодня в России

отделку, соответствующую самым передовым жанрам и произведённую по новейшим технологиям? Найти общий ответ на все эти вопросы просто. В данной статье мы сделаем обзор трех наиболее распространенных современных материалов для облицовки дома:

Металлосайдинг «Блок-хаус GL»



Облицовочный материал предназначен как для жилых, так и для промышленных объектов. Геометрия панелей повторяет форму бревна. В сочетании с полимерным покрытием Colority Print металлический сайдинг под блок-хаус имитирует деревянный фасад. Grand Line выпускает «Блок-хаус» с уникальной геометрией панелей. Она исключает возможность попадания влаги в конструкцию фасада, а значит, фасад сохранит неизменный внешний вид на долгие годы.



Общая ширина
390 мм

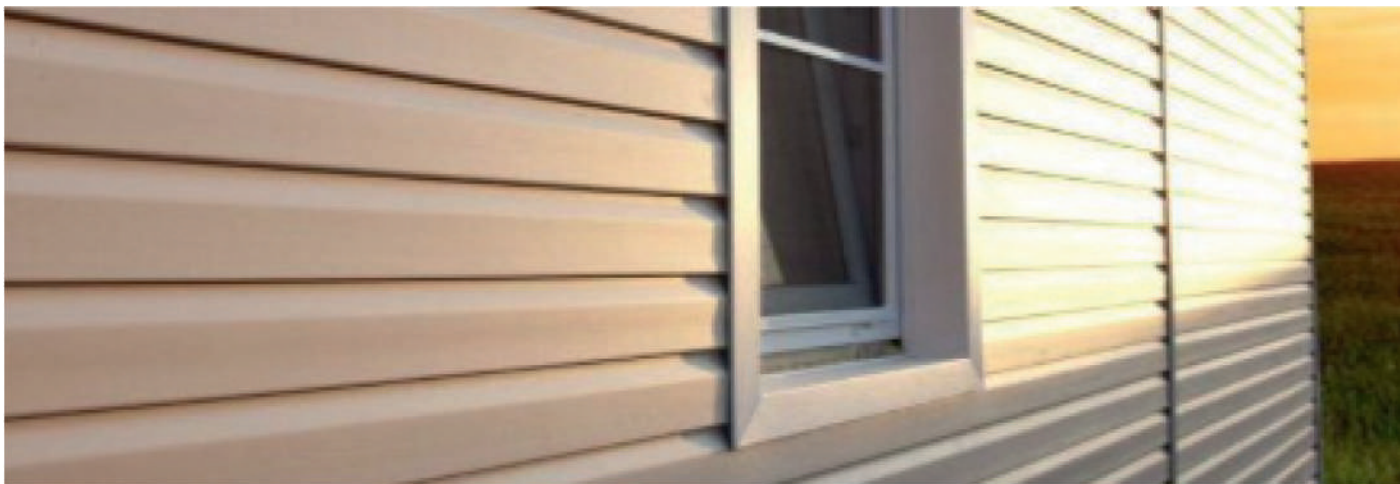
Полезная ширина
360 мм

Длина
0,5–6 м

Преимущества сайдинга:

- При использовании покрытия ColorityPrint достигается максимальное сходство с натуральным деревом. Надежное скрытое сцепление панелей придает фасаду здания естественный вид
- Производится в защитной пленке. Таким образом, снижается вероятность повреждения изделия при транспортировке и хранении
- Долговечен, устойчив к выцветанию, перепадам температур, экологически безопасен
- В отличие от облицовки фасада деревом прост в монтаже и не требует дополнительного послемонтажного ухода
- Подходит для использования как в частном коттеджном строительстве, так и для декорирования фасадов промышленных объектов
- Может применяться на объектах с повышенными требованиями к пожарной безопасности.

Виниловый сайдинг Grand Line



Часто мы можем видеть вокруг себя ветхие деревянные домики, внешне непривлекательные кирпичные здания, старые обшарпанные стены закрытого балкона или лоджии. Все это можно изменить! Каким образом?

Новое изобретение человека – виниловый сайдинг! Виниловый сайдинг в качестве облицовочного материала выполняет две основные функции: внешняя эстетичность и защита от воздействий внешней среды.

Иногда можно услышать различные мнения: виниловый сайдинг – непрочный материал, стены деревянного дома не будут дышать, от низких температур суровой русской зимы от растрескается... Это просто слухи!

Виниловый сайдинг обладает следующими преимуществами перед другими фасадными материалами:

- Доступная цена.
- Эколого- и пожаробезопасность, отсутствие электропроводимости.
- Легкий вес и быстрый монтаж
- Полное исключение возможности гниения и коррозии, стойкость к физической деформации и низким температурам атмосферы.
- Широкий выбор цветовой гаммы.

Мы являемся официальным дилером винилового сайдинга GrandLine. Процесс производства проходит под постоянным контролем высококвалифицированных специалистов – инженеров и технологов. Виниловый сайдинг производится в соответствии со стандартом ASTM из высококачественного сырья по рецептуре, специально адаптированной под климатические условия России.

Конкурентные преимущества винилового сайдинга GrandLine:

- Произведен в России по американским технологиям (для его производства используются компоненты ведущих американских и европейских производителей).
- Стойкость к выцветанию (снабжен уникальной системой защиты от ультрафиолета SunProof).
- Повышенная ударопрочность (обеспечена новой системой ShockProof, по тесту на удар в 6 – 10 раз превосходит отечественные аналоги).
- Длительная фирменная гарантия GrandLine (50 лет – отсутствие деформаций (растрескивания, вздутия, расслоения), 11 лет – стабильность и неизменность всех цветов продукции).
- Стойкий цвет и идеальная форма даже в темном исполнении.
- Фактура натуральных материалов.
- Грязеотталкивающее свойство.
- Удобство и быстрота монтажа.

Идеальная конструкция замка обеспечивает отличную ураганостойкость сайдинга и позволяет сократить время монтажа в 2 раза. Панели легко защелкиваются, при этом максимально плотно прилегают друг к другу, что исключает попадание влаги между сайдинг-панелями.

Если Вы решили придать своему старому, но родному дому современный вид или украсить фасад любого другого здания, Вам просто необходим виниловый сайдинг!

Металлосайдинг «ЭкоБрус GL»



Металлический сайдинг «ЭкоБрус GL» – это облицовочный материал, предназначенный для обшивки фасадов жилых и промышленных объектов. Изготавливается из тонколистового оцинкованного стального проката с полимерным покрытием.

В сочетании с покрытием Print, сайдинг «ЭкоБрус GL» имитирует внешний вид клееного бруса, что придает натуральный вид фасаду Вашего дома.

Особая геометрия панелей «ЭкоБрус GL» исключает возможность попадания влаги в конструкцию фасада, а значит, фасад сохранит неизменный внешний вид на долгие годы. Сайдинг «ЭкоБрус GL» легко монтируется, не требует дополнительного послемонтажного ухода, а внешний вид Вашего фасада выглядит ухоженным и привлекательным на протяжении всего срока эксплуатации.



Общая ширина
345 мм

Полезная ширина
326 мм

Длина
0,5–6 м

Преимущества сайдинга «ЭкоБрус Grand Line»:

- При использовании покрытия Colority® Print достигает максимального сходства с клееным брусом. Надежное скрытое сцепление панелей придает фасаду здания естественный вид
- Для снижения вероятности повреждения изделия при транспортировке и хранении производится в защитной пленке
- Экологически безопасный продукт, как и натуральное дерево, но лишен его недостатков, долговечен, устойчив к выцветанию и перепадам температур
- В отличие от облицовки фасада деревом прост в монтаже и не требует дополнительного послемонтажного ухода
- Подходит для использования как в частном коттеджном строительстве, так и для декорирования фасадов промышленных объектов
- Может применяться на объектах с повышенными требованиями к пожарной безопасности
- Широкая линейка покрытий и цветовых решений позволяет воплотить в жизнь любое дизайнерское решение для Вашего фасада.

Весь ассортимент фасадных материалов, сопутствующих товаров и доборных элементов для сайдинга вы можете приобрести в ГК «М-Сервис». Мы всегда рады помочь Вам!

Покрyтия металлоcайдинга Grand Line

Полиэcтер — цвeтное полимерное покрытие, которое в силу невысокой цeны востребовано при производстве облицовочных и кровельных материалов. Покрытие имеет наибольшее количество цвeтовых решений — 29.

Поверхность гладко-глянцевая.
Гарантия до 20 лет.



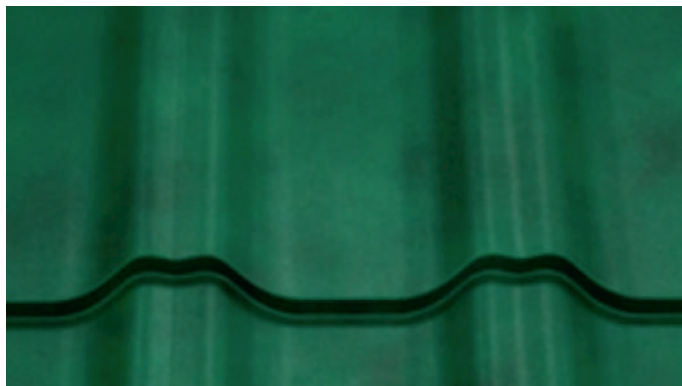
Print — это покрытие металла толщиной 35 мкм, нанесенное в 2 слоя: сначала наносится основной цвет, а поверх него ложится слой, придающий фактуру. Преимущество данной технологии нанесения рисунка заключается в многообразии оттенков цвета и точности воспроизведения фактуры дерева.

Поверхность матовая текстурированная.
Гарантия 20 лет.



Safari — настоящее открытие для тех, кто предпочитает эстетику природной красоты для качественной и оригинальной отделки своего дома, а так же эксклюзивное решение для тех, кто хочет подчеркнуть свою индивидуальность. Сталь с покрытием Safari имеет толщину 0,5 мм и защитное металлическое покрытие цинк 275 г/м².

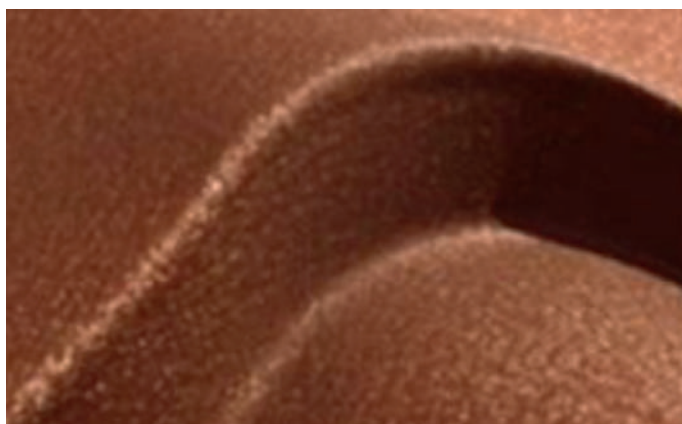
Поверхность матовая текстурированная.
Гарантия 20 лет.



Velur 20 — текстурированный модифицированный полиэcтер с повышенными защитными свойствами толщиной 35 мкм.

Обладает необычной текстурной поверхностью, насыщенностью и благородством цвета. Имеет наилучшие показатели прочности при обратном ударе и Т-изгибе по сравнению с традиционным и матовым полиэcтером. Наличие обратной стороны в цвет лицевого покрытия.

Поверхность матовая текстурированная.
Гарантия 20 лет.



Quarzit — толстое органическое покрытие (55 мкм) на основе полиуретана, модифицированного гранулами полиамида. Лист состоит из стали с цинк-алюминиевым защитно-металлическим слоем. Обладает высокой защитой от коррозии, стойкостью к внешним воздействиям. Обратная сторона окрашена в цвет лицевой.

Поверхность гладкая глянцевая.
Гарантия до 35 лет.



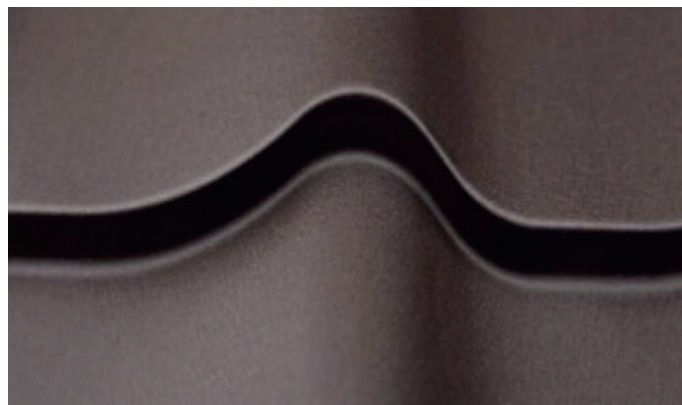
Quarzit Lite — органическое покрытие (25 мкм) на основе полиуретана, модифицированного гранулами полиамида. Лист состоит из стали с цинк-алюминиевым защитно-металлическим слоем. Обладает высокой защитой от коррозии, стойкостью к внешним воздействиям. Обратная сторона окрашена в цвет лицевой.

Поверхность гладкая матовая.
Гарантия до 30 лет.



Quarzit Matt — полимерное покрытие на основе полиэстера толщиной 50 мкм, модифицированного гранулами полиамида. По сравнению с полиэстером обладает повышенными защитными свойствами от механических повреждений. Стальная основа изделий с покрытием Quarzit имеет защитное металлическое покрытие Galfan (265 г/м²). Наличие обратной стороны в цвет лицевого покрытия. Покрытие Quarzit Matt наносится на сталь толщиной 0,5 мм.

Поверхность матовая текстурированная.
Гарантия до 35 лет.



Облицовочные материалы, а также полный спектр сопутствующих товаров и доборных элементов для сайдинга вы можете приобрести в ГК «М-Сервис». Мы всегда рады помочь Вам!

В статье использованы материалы интернет-ресурса:
<http://krovli-fasadi.ru/>
<http://www.grandline.ru/>



Менеджер по продажам ГК «М-Сервис»
Анастасия Минивалеева

Забор из металлического штакетника



Возведение забора – традиционный способ ограждения территории, находящейся в собственности. Самым ответственным моментом начала строительства является выбор необходимого материала. В зависимости от функций ограждения наиболее популярными материалами считается металлическая ковка, кирпич, бетон, камень, профнастил.

Если цель строительства – недорогой, но надежный и практичный забор, в этом случае специалисты рекомендуют выбрать металлический штакетник. Довольно популярный в последнее время вариант имеет второе название – «евроштакетник».

Этот стройматериал используют для строительства стационарных и временных ограждений. Накоплен достаточный опыт успешного применения штакетника при огораживании территорий больниц, школ, складов, производственных предприятий, садовых и дачных участков.

Применение этого материала при изготовлении заборов имеет целый ряд преимуществ:

- Повышенная прочность
- Функциональность
- Долговечность
- Высокий уровень пожаробезопасности
- Антикоррозийная устойчивость
- Доступная стоимость.

Кроме того, такой забор достаточно свободно продувается и не затеняет садовый или земельный участок.

По мнению многих потребителей, забор из металлического штакетника смотрится достаточно красиво и необычно. Под разными углами он просматривается то «воздушным», то сплошным. Штакетины такого забора изготовлены из металла с полимерным покрытием, что гарантирует простоту ухода за изделием и длительный срок эксплуатации.



Забор из евроштакетника выполняет свои защитные функции на 100%. Острота верхней кромки достаточно серьезно защищает территорию от несанкционированного посещения «через забор».

Установка забора, кроме приобретения необходимых материалов (штакетины, металлические балки, деревянные прожилыны, саморезы и кронштейны), обходится довольно дешево (особенно если устанавливать самостоятельно). Дополнительными расходами является небольшое количество бетона для укрепления столбов. Все необходимое Вы можете заказать у нас.

Разнообразие профиля и богатая цветовая гамма позволит Вам выбрать именно тот тип штакетника, который придаст участку изысканный внешний вид.

Забор из металлического штакетника – красиво, долговечно, экономически выгодно.

В статье использованы материалы интернет-ресурса:

<http://krovli-fasadi.ru/>
<http://www.grandline.ru/>



Менеджер по продажам ГК «М-Сервис»
Анастасия Минивалеева

Кровля 2.0: Новый уровень сервиса



Сезон непростого, с точки зрения глобальной экономики, 2015 года ГК «М-Сервис» открыла новой вехой в своем развитии, предложив своему клиенту продукцию собственного производства под брендом «Кровля 2.0». Наше новое направление – изготовление кровельных, фасадных и заборных материалов из профилированной стали.

На сегодняшний день Кровля 2.0 – это прежде всего производство оцинкованного профнастила марок С8 и С20 с полимерным покрытием, а также без него, гладкого листа с нанесением защитной пленки. Производство располагается непосредственно в городе Иваново.

При выборе поставщика оборудования была сделана ставка на российского производителя с большим опытом, хотя были рассмотрены варианты закупки оборудования у китайских и прочих поставщиков. Таким образом, на сегодняшний день мы имеем современные линии профилирования, производительностью 30 м/мин. Технологический процесс прокатки гладкого листа на нашем оборудовании основан на одновременном методе профилирования металла, что позволяет получать высококачественную продукцию. Технология одновременного профилирования металла заключается в прокатке всех гофр профиля одновременно, начиная с первой клетки прокатного стана. Этот факт обеспечивает получение профлиста без дефектов («елочек» по краям профиля, перекатов и царапин), которые допускаются при использовании станка для профнастила с последовательной схемой прокатки (клиновья прокатка – сначала катается центр листа, затем края). Коммерческий директор группы компаний Рамин Ибрагимов: «За годы работы нашей группой компаний был приобретен хороший опыт в продажах кровельных и заборных материалов. Мы и сегодня являемся дилерами крупных российских заводов. Практика показала, что частному застройщику материал всегда нужен здесь и сейчас, поэтому мы решили организовать собственное производство, начав с профилей, наиболее часто используемых для заборов и крыш частных домов».

И действительно, первый год работы нашего производства показал, что потребность людей в качественном и недорогом материале для установки забора или крыши растет, а возможность получения заказа, выполненного по индивидуальным размерам в максимально сжатые сроки, только добавляет плюсов компании в глазах покупателя. Поэтому даже в самые пиковые точки сезона сроки изготовления нашей продукции не превышают 10 дней, а по заказам от 100 погонных метров – 5 дней.

Начальник производства Андрей Петров: «Наша цель – производство профилированного и гладкого листа именно того качества, которого ждет клиент, в такие сроки, которые бы даже опережали его ожидания. В первый сезон работы в некоторые моменты было сложно выдержать конкуренцию с крупными производителями. Выбор достойных поставщиков, отладка и ввод в эксплуатацию станков, поиск оптимальной схемы работы с заказами, – все эти этапы нам знакомы. Мы достойно справились со всеми трудностями и продолжаем развивать наше производство».

На сегодняшний день на рынке Ивановской области очень широко представлена дилерская сеть таких двух крупных производителей кровельных и фасадных материалов как Металлпрофиль и Grandline. Помимо продукции этих двух компаний найти что-то на рынке было действительно сложно, поэтому мы наряду с классической линейкой цветов решили предложить такие виды покрытий как Стальной Шелк и Стальной Бархат от одного из крупнейших Российских металлургических комбинатов – Северсталь.

Стальной шелк и Стальной Бархат – это виды оцинкованной стали с полимерным покрытием высокого класса надежности. Многоуровневая защита обеспечивает высокое качество, долговечность эксплуатации и привлекательный внешний вид кровли. Каждый компонент многослойной структуры тщательно подбирается и выполняет свою функцию, что минимизирует неблагоприятное воздействие внешней среды и повышает устойчивость к механическим повреждениям.

А линейка цветовых решений, в основу которых взяты классические цветовые гаммы городов Европы: Вена, Лион, Орхус, Шервуд, Манчестер, Порто, Верона, Измир, в купе с привлекательной ценой становятся, на наш взгляд, действительно интересным и оригинальным решением для кровли или забора. Что касается наших поставщиков рулонной стали, из которой мы и производим продукцию, то здесь только гиганты рынка: Новоліпецкий металлургический комбинат, Северсталь, Магнитогорский металлургический комбинат, ArcelorMittal. Более того, уже в этом году мы смогли выйти на достаточные объемы для закупок оцинкованной стали непосредственно с комбината, заключив договор поставки с Северсталью. На наш взгляд данный факт красноречиво свидетельствует о качестве производимой продукции, а также о наших амбициях в данном направлении.

В то же время КРОВЛЯ 2.0 – это не только производство профнастила. Мы являемся дилерами крупного многопрофильного завода GrandLine, производящего, пожалуй, самый широкий в России, ассортимент кровельных и фасадных материалов от эконом до премиум класса, среди которых – металлочерепица пяти различных видов (с покрытиями Quarzit, Velur, Atlas, Safari, ColorityPrint), фасадные элементы (Экобрус, Блокхаус, Корабельная доска, Виниловый сайдинг), панельные и модульные ограждения, евроштакетник и многое другое.

Также, под нашим новым брендом мы производим такую важную составляющую кровли как доборные элементы: коньки, ветровые доски, карнизные планки, ендовы, снегозадержатели, заглушки. Все эти элементы кровли мы готовы выполнить быстро, каче-

ственно и, что особенно ценно, в любом цвете из палитры RAL.

Мы понимаем, что современному застройщику при обилии предложений, наиболее ценно получить все элементы кровельного пирога в одном месте. Именно поэтому мы решили не ограничиваться поставкой только привычных нам металлических элементов кровли, но и наладили взаимоотношения с производителями утеплителей, гидро-, пароизоляции, а также готовы реализовать с нашего склада пиломатериалы для стропильной системы и кон- трообрешетки.

Мы, как и прежде, делаем ставку на качественный клиентский сервис и комплексное обслуживание. В то же время, мы понимаем, что направление КРОВЛЯ 2.0 только в начале интересного пути. В наших планах расширение линейки производимых цветов, профилей, покрытий, наращивание объемов выпускаемой продукции.

Нас уже сегодня ценят наши покупатели, а мы в ответ предоставляем им гибкую систему скидок на нашу продукцию. На сегодняшний день мы расширяем нашу дилерскую сеть, предлагая нашим текущим и потенциальным клиентам, занимающимся реализацией строительных материалов удобную схему сотрудничества, о которой вы всегда сможете узнать, связавшись с нами или приехав в наши офисы.



Менеджер по развитию ГК «М-Сервис»
Максим Куц

Отзывы клиентов Кровля 2.0

Марков Павел Геннадьевич

ИП Марков П.Г., руководитель магазина строительных материалов в городе Южа, Ивановской области:

Ранее приобретали профнастил как дилеры у компаний-перекупщиков. Напрямую с производителями работать чаще всего не получалось: более мелкие давали завышенные цены, более крупным было не интересно, так как им нужны большие объемы закупок. Узнав о производстве профнастила у ГК «М-Сервис», запросили цены и сразу же сделали заказ. Сначала были не все интересующие толщины, так как рынок в нашем городе таков, что покупатель чаще приобретает металл категории «эконом», но при следующей закупке и этот вопрос был решен. Приобретаем на склад ежемесячно на сумму около 350 тыс.рублей в стандартных цветах и размерах. Учитывая, что здесь же приобретаем сортовой прокат, работать становится вдвойне выгодно. Единственно, что хотелось бы решить – это вопрос задней загрузки транспорта, т.к. в наличии, в основном, только машины с закрытым кузовом. Удобнее и проще было бы работать с вилочным погрузчиком. В остальном работать удобно и выгодно.

Дмитрий, руководитель ООО «Стройартель»:

Мы давно работаем на рынке кровельных и фасадных материалов. По России рынок достаточно насыщен небольшими производствами профнастила, однако в нашем регионе приобрести некоторые позиции по хорошим ценам и в достойном качестве довольно проблематично. Соответственно, затраты на логистику и временной лаг от заказа до поставки не всегда позволяют качественно работать с конечным покупателем. Неоднократно приобретали в ГК «М-Сервис» сортовой металл по индивидуальным заказам наших клиентов. Когда менеджеры компании предложили нам дилерскую схему сотрудничества по поставкам профнастила и гладкого листа, отнеслись настороженно, так как новое производство – это очень часто высокий процент брака, срыв сроков поставки, непонятное качество металла и покрытия. Однако, после оперативного и качественного исполнения нашего крупного заказа, поняли, что с компанией можно и нужно работать. Да, пока они не могут предоставить полный ассортимент профилей, чем могут похвастаться крупные игроки как Металлпрофиль, ТД ММК, GrandLine, однако самые ходовые позиции всегда есть в наличии, а прокатка в размер осуществляется в срок не более 5 дней. Работать с менеджерами очень удобно, поэтому дальнейшее развитие деловых отношений между нашими компаниями не заставит себя ждать.



Производство доборных элементов кровли



Три года назад в ГК «М-Сервис» появилось производство по изготовлению фасонных элементов из гладкого металла. Производство под руководством Коткова С. Г. все это время успешно развивалось, пополнялось новым оборудованием и укомплектовывалось опытными кадрами. На данный момент мы производим широкий ассортимент изделий из гладкого листа, оцинкованного и окрашенного, толщиной 0,4 – 0,7 мм, как то: профильные фасонные элементы любой сложности для отделки кровли, фасадов, оконных дверных проемов, конструкций из сэндвич-панелей. Мы единственные в городе производим заборную планку на профлист С8. Налажен выпуск водосточных систем любого диаметра (желоба, трубы, коленья, воронки любой конфигурации, крюки, кронштейны и т. д.) Так же мы производим вытяжные и дымоходные трубы из нержавеющей стали. Удачным завершением дымохода на крыше станет дымоход или флюгарка нашего изготовления от эконом до элит класса, а заборные столбы украсят колпаки классической или оригинальной конструкции. Если трудно определиться с размерами, наши специалисты выйдут

на замеры совершенно бесплатно. Благодаря слаженной работе коллектива заказы выполняются в кратчайшие сроки и с высоким уровнем качества. В планах: дальнейшее развитие производства и расширение ассортимента выпускаемой продукции.



Начальник производства фасонных элементов Сергей Котков

Бетон сервис



В этом номере журнала, дорогие читатели, хочется поговорить об актуальных на сегодняшний день проблемах. Актуальное сегодня – это кризисные явления в экономике нашей страны. Кризис отразился на строительной отрасли, на рынке товарных строительных смесей в частности, как одном из основных системообразующих рынках в сегменте обрабатывающих строительных производств. И, конечно, просто необходимо рассказать о ситуации, сложившейся в этом направлении в нашем регионе.

Сегодня в Ивановской области работает на постоянной основе 16 производителей товарных строительных смесей. Из них 12 – в областном центре (или близко к городу), что говорит о высокой конкуренции среди производств. Естественно, что объем рынка строительных смесей прямо зависит от самочувствия и динамики развития рынка недвижимости региона. В декабре прошлого года произошли всем известные события: девальвация рубля, введены западные санкции против России, банковский кризис в стране (еженедельно несколько банков лишаются лицензий, в том числе банки достаточно крупные и привлекательные в прошлом для бизнеса), что не могло не отразиться на рынке недвижимости. Инвестирование в валюту, снижение покупательной способности изменили планы многих семей по поводу приобретения нового жилья или инвестирования в недвижимость. Отсутствие уверенности населения в завтрашнем дне и ужесточение условий для получения ипотеки в банках сыграли также свою роль; как результат – продажи недвижимости упали в разы. В результате производители оказались в условиях жесткой конкуренции на падающем рынке. Во всем мире такая ситуация заставляет производителей снижать издержки, повышать производительность труда, заставляет получать конкурентные преимущества за счет хорошего сервиса и высокого качества продукции. Но, к сожалению, наши коллеги зачастую видят только самый простой из всех способов – резкое снижение цены на продукцию (демпинг), который имеет смысл только в краткосрочной перспективе; в

среднесрочной же и долгосрочной перспективах, влечет за собой множество отрицательных последствий. Давайте попробуем разобраться, какие же это последствия.

Резкое снижение цены приводит к увеличению потока клиентов, но прирост выручки кратковременен и не дает пропорционального увеличения прибыли, так как, увидев падения спроса и не желая терять рынок, другие производители также снижают цены. Начинается ценовая война. Донести клиенту другие, не ценовые преимущества гораздо сложнее, чем просто снизить цену. Эта война в борьбе за клиента приводит к такому порогу рентабельности, когда заработок производителей уже ниже нормы прибыли.

В нормальных условиях это должно привести к приостановке части производств, закрытию нерентабельного бизнеса. На растущем рынке 2013 года, этот сегмент был настолько переоценен, что многие предприниматели из других направлений и отраслей экономики, не имея опыта, знаний, вложили значительные средства в землю, оборудование, пуско-наладку, материалы и т.д. и начали производить бетон и раствор. Продать же бизнес или хотя бы участок и оборудование за адекватную цену в новых условиях практически невозможно.

Еще один важный фактор: себестоимость производимой продукции осталась на прежнем уровне или снижается гораздо медленнее падения рынка, что не дает объективной и честной возможности для снижения цены на товар.

Учитывая все вышеперечисленное, многие компании вынужденно пошли по пути экономии на качестве, а именно: закупаются некачественные материалы (низкоактивный цемент, немытый щебень, гравий и песок) или вовсе соответствующие франции. Занижают дозировки для приготовления смеси нужной марки по нижнему порогу соответствия. Случается что недобросовестные производители даже доходят до явного несоответствия требованиям ГОСТа, экономят на контроле качества продукции (не проводят лабораторные испытания, не держат в штате специалистов-технологов).

Имеет место очень часто элементарное, всем знакомое по временам «дикого рынка» «обвешивание», когда производитель недогружает определенный, не заметный без специальных изме-





рений объем смеси, в зависимости от заранее известного уровня компетенции покупателя.

Со стороны выглядит и читается жутко, но, к сожалению, практика показывает, что самоуважение клиента, его требовательность к производителю сегодня встречаются реже, чем халатность, подкуп, простое «закрытие глаз» и бесконечный оптимизм, характерные для менталитета русского человека. Наша цель – попробовать заставить Вас, наш дорогой читатель-покупатель, задуматься над серьезностью и последствиями гонки за низкой ценой в строительстве. Ведь строительство – это прежде всего долговечность, устойчивость, прочность.

Вот несколько советов, которые помогут Вам не пойти на поводу у недобросовестных производителей.

Не поленитесь доехать не только в офис производителя, который зачастую достаточно (часто умышленно) удален от производства, но и потребуйте знакомства с производством для проверки соответствия заявленных характеристик производителя реальным. Сам внешний вид площадки и оборудования может многое сказать о поставщике. По возможности познакомьтесь с руководством, с собственниками.

Не гонитесь за низкой ценой. Средняя рентабельность на текущий момент при цене средней марки бетона (возьмем М-200 В-15) 2 900 – 3 000 руб. / м³ без учета доставки составляет порядка 10% (при соответствии качества товара), т.е. около 300 руб/м³. Получая прайсовую цену 2 700 и еще скидку 5%, скорее всего Вы получите или «недовоз» или в лучшем случае марку М-150. Поймите, что даже в случае выявления несоответствия марки (или класса смеси) заявленной, доказать этот факт в суде, а тем более получить компенсацию, практически невозможно. В любом разбирательстве Вы будете «играть на поле поставщика». Недобросовестные строители, несоблюдение норм производства работ, погодные условия, время выгрузки – все это аргументы производителя против Вас.

Помните, что закон на Вашей стороне. Подавляющее большинство частных застройщиков не знакомы с ГОСТами для строительных смесей, что позволяет недобросовестным производителям буквально «мешать грязь» вместо бетона. Вы вправе потребовать паспорт на саму строительную смесь («в жидком виде») в день от-



грузки товара, потребовать указать в паспорте количество и даже основные характеристики всех используемых материалов и даже приложить копии паспортов на эти материалы.

Сам паспорт еще не гарантирует соответствия его данных реальности. У надежного поставщика установлено современное электронное оборудование, которое позволяет получить распечатку дозирок с завода, в которой с точностью до килограмма показано количество загруженных в машину материалов (цемента, песка, щебня, пластификатора или противоморозной добавки).

При возникновении сомнений в качестве смеси требуйте оперативного приезда на объект технического специалиста от завода-изготовителя, убедитесь в его компетенции.

Слушайте отзывы конечных потребителей (заказчиков), т.к. многие «посредники» (бригады отделочников, монолитчиков) так или иначе ангажированы к определенному производителю. Всегда напрямую общайтесь с поставщиком, при возникновении проблем требуйте связи с руководством. Отсутствие этой возможности уже о многом говорит.

В заключении, хочу заверить наших читателей, что компания «Бетон-Сервис» всегда будет жестко соблюдать все требования, предъявляемые к производству строительных смесей. Мы готовы работать с самым требовательным заказчиком. В случае недовольства нашей работой Вы можете (что само по себе редкость) в любое время позвонить с Вашей проблемой напрямую руководству-собственникам компании. Все контакты, а так же специальный раздел для отзывов есть на нашем сайте: бетон-сервис.рф.



С уважением,
Новожилов Антон Борисович,
«Бетон-Сервис».

Открытие филиала «Кровля 2.0» в г. Кохма



В прошлом выпуске нашего журнала мы рассказывали об открытии склада металлопроката и сопутствующих товаров в г. Кохма. В этом году филиал прошел своего рода ребрендинг – был открыт под новым логотипом «Кровля 2.0». Это не случайно, так как параллельно, в апреле 2015 года, стартовал запуск собственной линии по производству профнастила.

Офис и склад филиала «Кровля 2.0» находится вместе с производством в г. Кохма, что тем самым удовлетворяет сразу несколько потребностей заказчика.

Например, клиент может купить столбы, лаги, профлист и заказать красивую кованую калитку и ворота по индивидуальным размерам.

Это приятное открытие должны оценить не только жители г. о. Кохма, но и ближайших районов, а особенно владельцы частных домов.

Розничная точка в Кохме была необходима, как для частного сектора, так и для постоянных клиентов. Филиал отработал менее года, но уже приобрел своих постоянных клиентов.

Цех металлоизделий в г. Кохма оснащен шестью различными станками, которые могут осуществлять следующие операции:

- Зигование
- Оттяжка
- Механическая ковка
- Ручная ковка
- Закручивание в спирали и ковка с оттяжкой при помощи горна
- Офактуровка профильной трубы
- Зигование и оттяжка профильной трубы
- Механическая ковка
- Оттяжка полосы «гусиная лапка»
- Ручная + механическая ковка
- Ручная ковка + ручная оттяжка
- Ручная ковка + оттяжка
- Ручная ковка
- Офактуровка профильной трубы

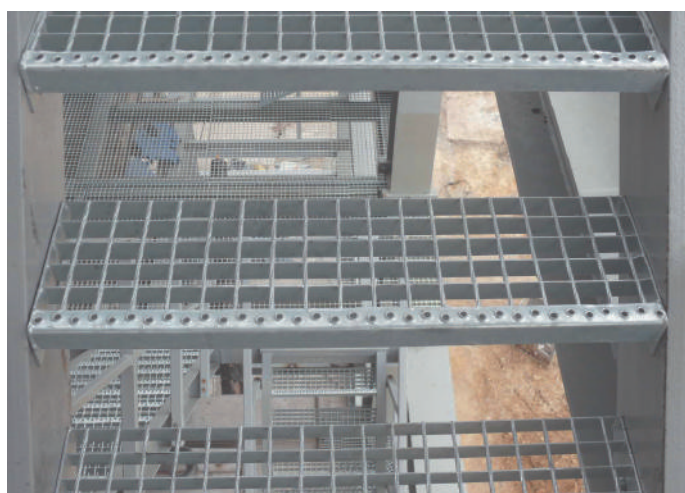
Приглашаем Вас посетить наш филиал в городе Кохме и с нетерпением ждем заказов.

Адрес филиала «Кровля 2.0»: г. Кохма, ул. Ивановская 18 / 1, т.: (4932) 92-90-92.



Старший менеджер ГК «М-Сервис»
Нина Набова

Новые технологии. Сварной решетчатый настил



На сегодняшний день на строительном рынке России все большую популярность по праву завоевывает такой прочный конструкционный материал, как сварной решетчатый настил. Этот тип металлических покрытий представляет собой решетку, состоящую из основных (несущих) стальных полос и дополнительных (связывающих) прутков, скрепленных при помощи контактной сварки.

Такая конструкция предусматривает хорошую устойчивость к деформации при значительных нагрузках и повышенную жесткость на скручивание. Стальные полосы расположены с заданным шагом в одном направлении широкими сторонами параллельно друг другу. Именно они берут на себя рабочую нагрузку. Несущая полоса определяет длину настила, при этом она может быть короче его ширины. Прутки могут быть разного сечения: квадратного, круглого, крученого квадратного или периодического. Они располагаются перпендикулярно несущим полосам и параллельно друг другу. Прутки задают ширину настила, скрепляют положение полос и не несут никакой нагрузки.

Сварные решетчатые настилы сегодня успешно применяются в промышленном и гражданском строительстве для формирования несущих покрытий, ограждений, межэтажных перекрытий, ходовых мостков, платформ, эстакад, лестниц, в зданиях с большой проходимостью, в торговых, офисных, административных

центрах, для создания грязезащитных систем, а так же для создания степлажей в складских помещениях, площадок техобслуживания в автосервисах, отдельных полос при дорожном строительстве и многом другом.

Решетчатый настил защищает от скольжения, что немаловажно на промышленных объектах, часто подвергающимся загрязнению маслами или жирами.

В помещениях с высокой влажностью или в околородных объектах применяется сварной решетчатый настил в качестве защиты от обледенения.

Сварной решетчатый настил производится на основе передовой технологии – электроплавки, которая осуществляет полное взаимопроникновение двух компонентов сварного решетчатого настила: несущих полос и связующих прутков. Этот результат достигается за одну фазу посредством концентрированного давления на каждую зону сварки и без присадки материала.

Безопасность эксплуатации сварного решетчатого настила обуславливается тем, что на нем нет зазубрин или пазов, точек для цинкового покрытия и ржавчины. Он прочен, не поддается деформации, надежен, не отсоединяется ни при обработке в цехе, ни при использовании.

Защитное покрытие горячим цинком в соответствии с ГОСТ 9.307-89 служит для обеспечения защиты сварного решетчатого настила, ступеней и ограждений от ржавчины и коррозии. Благодаря такому покрытию увеличивается долговечность решетки. Основным преимуществом, которое имеет настил над своим ближайшим «собратом» – просечно-вытяжным листом, является его усовершенствованная конструкция. Решетчатый настил имеет несущую полосу, благодаря чему, вся конструкция настила не прогибается и не качается. Это наиболее важный фактор при использовании данного материала в местах, находящихся на большой высоте, испытывающих большие нагрузки. В отличие от просечно-вытяжного листа, настил не имеет, практически, никаких ограничений по нагрузке, имеет более длительный срок службы. Кроме того, сварной настил может иметь размеры 6,1 x 1,0 м, что, по сравнению с максимальными габаритами листа пвл (1,25 x 3,5 м), позволяет использовать его на больших площадях.

Широкий диапазон допустимых нагрузок дает возможность использовать сварной настил вместо просечно-вытяжного листа для любых целей – при изготовлении промышленных платформ в конструкциях буровых нефтяных вышек, при возведении объектов энергетической отрасли, складских терминалов. Относительная лёгкость и высокая прочность делают настил привлекательным для использования в судостроении, в качестве пайол в машинных отделениях. Его используют при изготовлении складских стеллажей, испытывающих высокие статические нагрузки. Вместе с тем, эти настилы обладают «прозрачностью», то есть, позволяют видеть, что находится на стеллаже. Решетчатая структура этого материала обеспечивает необходимую вентиляцию и освещение помещения, в котором установлены сварные настилы, она позволяет подводить коммуникации и электрическую проводку в любое место на поверхности.

Не стоит упускать из вида и высокий коэффициент проливаемости решетчатых настилов, что значительно повышает сферу его применения. В случае пожара, сквозь них легко просачивается

вода. Как легко можно заметить, сварной решетчатый настил можно считать оптимальной заменой всех остальных настилов и покрытий. Такое широкое применение данного материала буквально кричит об очевидных преимуществах сварного настила. В современном мире рационализация и экономия является фундаментом успеха, а применение данного настила приводит к максимальному снижению затрат.

Однако, при всех очевидных преимуществах основную долю решетчатых настилов, используемых в России, составляет продукция зарубежных компаний из Германии, Чехии, Австрии, что в текущих рыночных условиях делает его менее привлекательным из-за постоянно растущей цены. В России существует только одно полноценно функционирующее предприятие, которое изготавливает сварные настилы в соответствии с международными стандартами.

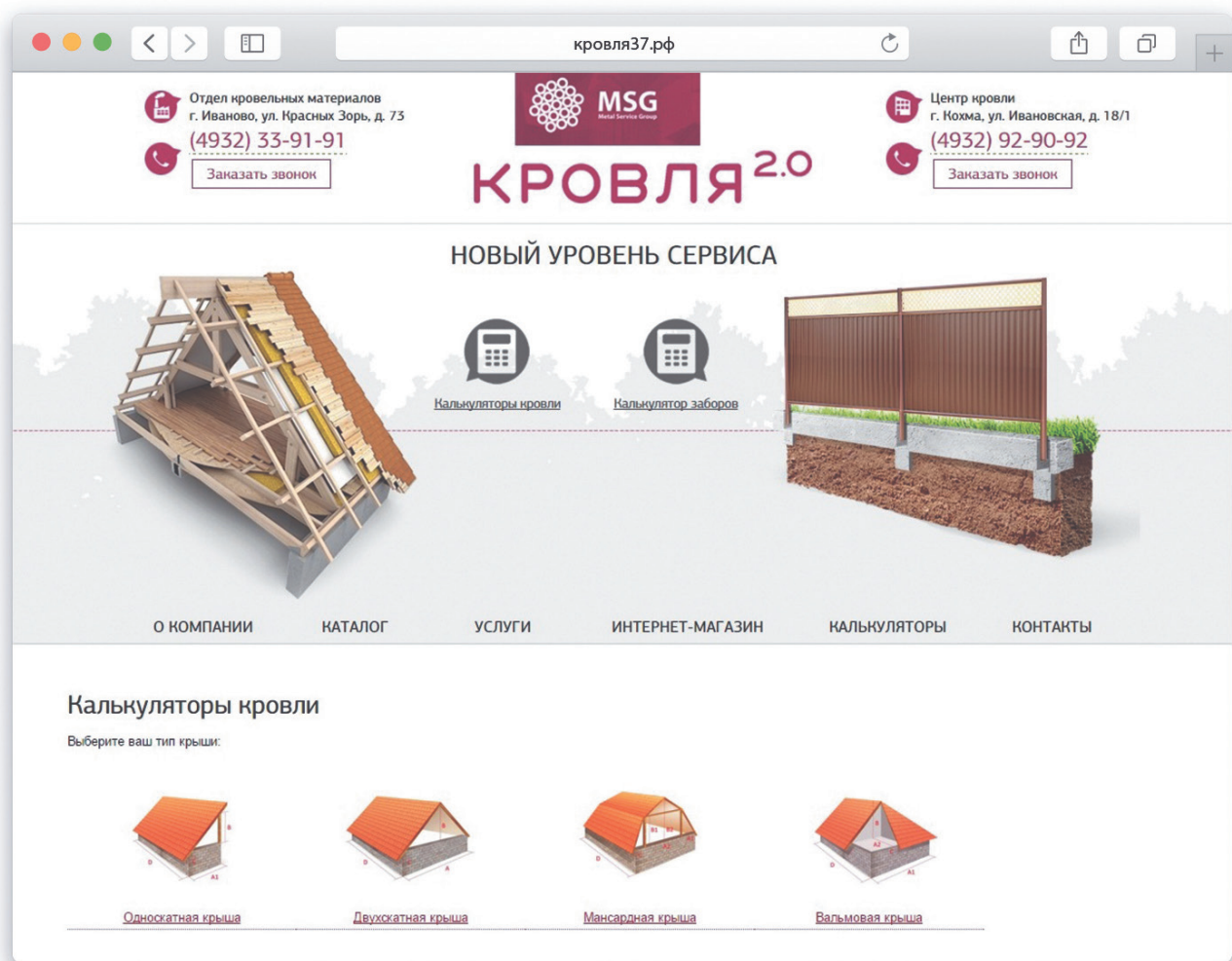
Компания МеталлСервисГрупп освоила полную цепочку переработки настилов, начиная с проектирования и разработки КМД, заканчивая раскроем на карточки, обрамлением, горячим цинкованием, а также комплектацией всеми расходными материалами (специальный крепеж, перфорированные уголки противоскольжения и т.д.).

Мы предлагаем поставку такой новой для рынка продукции в качестве, не уступающем зарубежным аналогам.



Менеджер по развитию ГК «М-Сервис»
Максим Куц

Сайт Кровля37.рф



В апреле 2015 г в ГК «М-Сервис» появилось новое направление производства и новый интернет-сайт Кровля37.рф. О КРОВЛЕ 2.0 мы рассказывали ранее, теперь остановимся подробнее на сайте. На этапе его создания главным вопросом для нас было не столько грамотное наполнение разделов, сколько поиск идеи реализации полноценного помощника и гида по выбору кровельного и заборного материала на базе интернет-ресурса.

Идеальным, на наш взгляд, решением стало создание строительных калькуляторов, таких как калькулятора расчета количества и стоимости материалов для строительства забора, калькулятора расчета количества, стоимости материалов и монтажа кровли.

Начнем с последнего. Калькулятор кровли содержит в себе варианты крыш, выбрав один из которых, подходящий именно Вам, уже можно попасть непосредственно в окно заведения исходных данных для расчета.

Вбив все необходимые данные и нажав кнопку «Рассчитать», Вы получаете полную информацию по количеству, весу, стоимости материалов и доставке, Также можете отправить заявку, которая в течение дня будет обработана нашими менеджерами.

Калькулятор забора работает аналогичным образом. Клиент предоставляет набор параметров, а калькулятор произведет все необходимые расчеты.

Просим Вас принять во внимание, что целью создания нами данных калькуляторов является попытка помочь нашим потенциальным клиентам в расчете, однако всех особенностей Вашей кровли или огораживаемой территории учесть калькулятор не может, поэтому лучшим вариантом станет выезд специалиста для замера и расчета. Расчеты в калькуляторах являются приближенными, однако дают возможность понять примерный порядок будущих расходов.

Помимо калькуляторов на сайте можно найти каталог наших товаров и услуг, можно познакомиться с информацией о компании, перейти в интернет-магазин, найти наши контакты или заказать звонок.

Сайт будет развиваться и в будущем. Любой желающий всегда может прислать нам свои пожелания или предложения по доработке нашего нового портала Кровля37.рф на адрес mserviss@mail.ru. Будем благодарны за Ваши отзывы, а также надеемся на удобство и полезность веб-ресурса.

Социальные проекты

Традиционно ГК «М-Сервис» выступает спонсором различных общественных и спортивных мероприятий, проходящих как в городе Иваново, так и за его пределами. Мы считаем, что бизнес должен нести долю социальной ответственности и всегда стараемся поддержать любую молодежную активность.

В 2015 годы при нашей поддержке и помощи прошли следующие мероприятия



Вело фестиваль «Высота 2015»

18 апреля 2015 г. в г. Иваново на площадке у ТЦ Ясень прошло масштабное вело событие, где были представлены различные велонаправления. Зрители стали свидетелями невероятных трюков по прыжкам в подушку на МТВ и BMX, динамичных кольцевых гонок на выбывание, триал микса, детских вело заездов и других направлений.



Поддержка юношеских футбольных команд г. Тейково

Летом 2015 года мы оказали поддержку юношеским футбольным командам г. Тейково (1998 – 2001 года рождения) в участии в областных соревнованиях. Итогом стало 2 место среди участников турнира. ГК «М-Сервис» поздравляет команды успехом в турнире и желает дальнейших спортивных успехов.



Турнир по самбо на призы мастера спорта СССР Игоря Хорева.

Данные соревнования ГК «М-Сервис» поддерживает уже не первый год.



Фестиваль силовых видов спорта и единоборств «АТЛАНТ» 2015.

10 октября 2015 года состоялся межрегиональный фестиваль силовых видов спорта и единоборств «АТЛАНТ» 2015 г. В рамках фестиваля состоялись соревнования и показательные выступления по различным направлениям.



ГК «М-Сервис» продолжает поддерживать раллийную команду во главе с Анатолием Соколовым.

Мы всегда следим за его успехами в борьбе за скорость и азарт. В этом году прошел ряд ярких соревнований, в том числе 5 этапов Кубка ЦФО по классическому ралли, по результатам которых команда вошла в число призеров.



Тел. +7 (4932) 28 56 56

E-Mail: metal37@bk.ru

[Http://железяка37.рф](http://железяка37.рф)

высокое искусство художественнойковки

ЖЕЛЕЗЯКА



👍 Лестницы

👍 Стальные двери

👍 Декоративные элементы

👍 Навесы и козырьки

👍 Ворота и калитки

👍 Решетки и ограды

Хочешь стать здоровым и счастливым — смейся!

Оказывается, есть специальная наука, изучающая смех. Называется она «гелатология». У наших далеких обезьяноподобных предков способность смеяться появилась примерно 2–4 миллиона лет назад. Ребенок умеет улыбаться уже спустя несколько дней после рождения. Смеяться же ребенок начинает примерно в 12-недельном возрасте.

По статистике, в начале XXI века люди стали смеяться реже, чем в начале прошлого. Современные дети смеются в 20 раз чаще, чем взрослые. Жители Африки смеются больше, чем европейцы, а женщины больше, чем мужчины.

Даже с биохимической точки зрения смех очень полезен, т.к. снижает уровень кортизола в организме. Кортизол негативно воздействует на иммунную систему, так что можно смело утверждать: смех способствует повышению иммунитета.

Группа исследователей из Гарварда установила, что чувство юмора – это одно из самых привлекательных для женщин мужских качеств. Кроме того, представительницы прекрасного пола охотнее смеются над теми мужчинами, которые им нравятся, а мужчин тянет к таким смеющимся женщинам.

В Танзании в 1962 году разразилась настоящая эпидемия смеха, «жертвами» которой стали тысячи человек. Первые случаи были зафиксированы в деревне Кашаша, где три ученицы местной школы внезапно начали безостановочно смеяться. Через день заразилось уже большинство школьников в Кашаша, а еще через пару дней, несмотря на введенный карантин, смех перекинулся на школы четырнадцати окрестных деревень. «Больные» могли смеяться очень долго: от нескольких часов до нескольких суток. Прекратилась эпидемия спустя полтора года после первых случаев «заражения», так же внезапно, как и началась. Причины феномена не установлены до сих пор.

Человек не может рассмешить сам себя с помощью щекотки. Все дело в том, что мозжечок, отвечающий в мозгу за ощущения от своих собственных движений, приказывает другим участкам мозга игнорировать «родную» щекотку. Однако существует и исключение из этого правила: некоторые люди могут рассмешить сами себя, щекоча небо языком.

А теперь, предлагаем Вам перейти к достоверным фактам:

1. Смех производит полезные изменения в мозге, поставляя эндорфины, и это позволяет проникать больше кислорода в тело
2. На Аравийском полуострове и в Юго-Западной Азии есть растение, которое называют «цветком смеха». Его семечко размером с горошину способно вызвать у человека беспричинный смех на протяжении получаса, после чего человек спокойно и безмятежно засыпает
3. Воздух, который вырывается из легких при смехе со скоростью 100 км/час, освобождает бронхи от скопившейся там слизи и облегчает дыхание при воспалительных процессах, например при бронхитах или астме
4. 300 раз в день смеется средний ребенок в возрасте 6 лет

5. Подсчитано, что если человек смеется не менее 17 минут в сутки, он продлевает себе жизнь на один год

6. Смех повышает творческие способности и умение решать различные проблемы

7. На 40% чаще страдают от сердечных заболеваний угрюмые люди по сравнению с весельчаками

8. Человек может хохотать максимум час напролет

9. Ученые из Гарвардского университета считают, что веселый нрав снижает шанс проявления различных недугов на 50%

10. 10 – 15 минут смеха могут сжечь количество калорий, эквивалентное плитке шоколада среднего размера

11. Взрослые улыбаются и смеются в среднем 15 раз за сутки

12. 17 лицевых мышц нужно задействовать человеку, чтобы улыбнуться, а чтобы нахмуриться – 43

13. Самая дорогая в мире улыбка принадлежит американцу Тодду Гордону. За одну улыбку в рекламном ролике он получает \$4000

14. В Японии с большим успехом проводят сеансы смехотерапии в туберкулезных больницах

15. Самые улыбчивые люди живут в Бразилии и на Кубе, а самые мрачные – в Скандинавских странах

16. В 1,5 раза больше чаевых получают официанты, которые постоянно улыбаются клиентам.



В статье использованы материалы интернет-ресурса:
<http://espavo.ning.com/profiles/blogs/3776235:BlogPost:1230669>



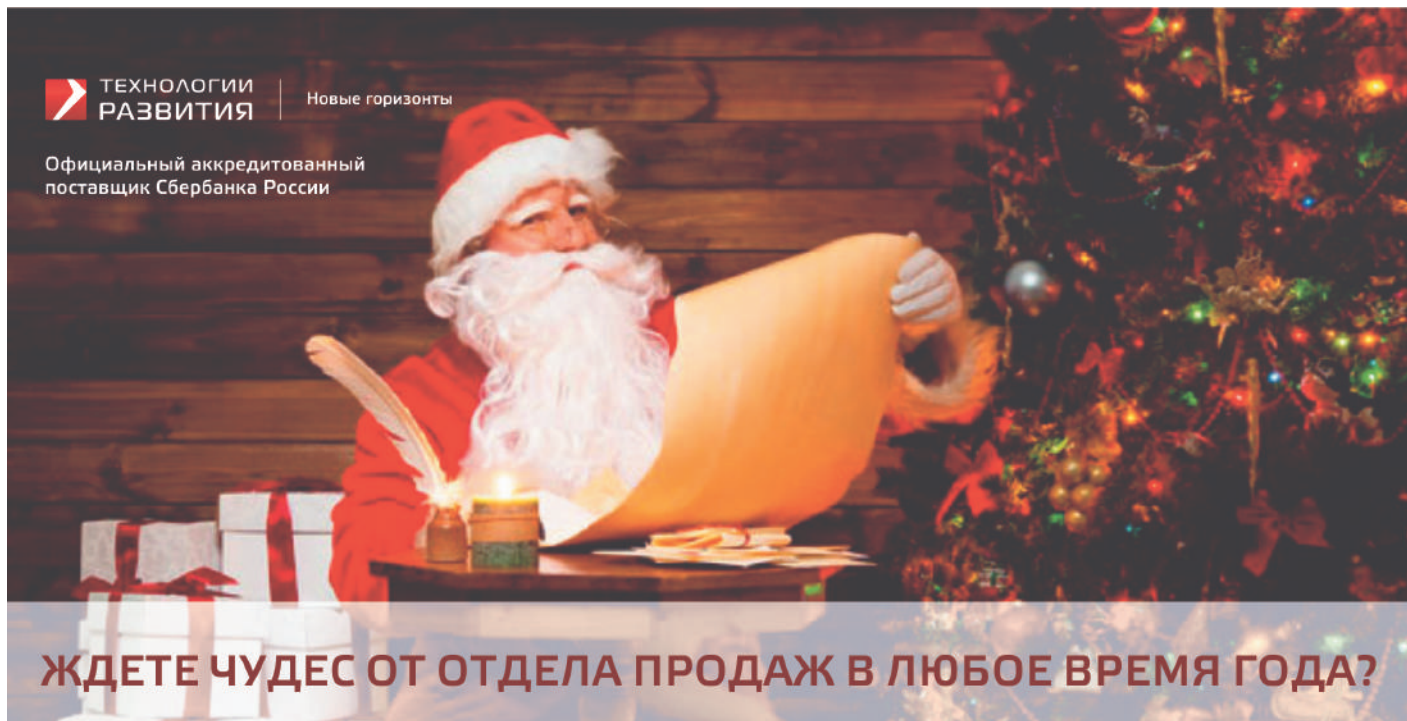
Старший менеджер ГК «М-Сервис»
Нина Набова



ТЕХНОЛОГИИ
РАЗВИТИЯ

Новые горизонты

Официальный аккредитованный
поставщик Сбербанка России



ЖДЕТЕ ЧУДЕС ОТ ОТДЕЛА ПРОДАЖ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ ГОДА?

Увеличьте продажи уже сегодня!

Обеспечим эффективный контроль продаж и мотивацию персонала

- Подбор персонала
- Обучение и контроль
- Эффективная мотивация
- Качественный маркетинг



+7 (4932)

39-55-55



www.tech-develop.ru



MSG
Metal Service Group

**«Металл Сервис Групп»
РЕКОМЕНДУЕТ!**

Все товарные знаки являются собственностью их правообладателей и предоставлены для Вашего сведения. Любой текст или изображение, упомянутое в настоящем материале, могут являться товарными знаками соответствующих владельцев. Фото - www.fotostock.ru. Подробную информацию об акции и условиях оказания услуги уточняйте по телефону +7 (4932) 39-55-55. ООО «Технологии развития» является официальным аккредитованным поставщиком ПАО «Сбербанк России» в категории «Обучение персонала», суббанком АО «Деловая пресса». ООО «Технологии развития», ОГРН 1123702613172



Инженерно-Технический Центр «Сварка и Контроль»

**Услуги в области технического регулирования
и промышленной безопасности:**

- Сертификация сварочных технологий, продукции и персонала по международным стандартам
- Аттестация сварочных технологий, продукции и персонала
- Сертификация и декларирование соответствия по ТР ТС
- Испытания, измерения, контроль
- Инжиниринг – организация сварочного производства «под ключ»
- Все для сварки и контроля
- Разработка нормативных и технических документов
- Документы для обеспечения промышленной безопасности
- Научно-исследовательские и опытно-конструкторские разработки
- Юридическая помощь по защите прав ЮЛ и ИП
- Другие документы

Телефон: (4932) 45-33-85

Электронная почта: weldtest@mail.ru

www.eldtest.ru

Новые лица



Васильева Татьяна Сергеевна

Менеджер отдела продаж ГК «М-Сервис»

Дата рождения: 17 января.

Образование: Ивановский Государственный Университет

Специальность: Историк. Преподаватель истории.

Образование: Ивановский Химико-Технологический университет

Специальность: Финансы и кредит.

Карьера:

2008 – 2010 – ИвГУ, программист кафедры ЭА и БУ

2010 – 2014 – ООО «Спринт» офис-менеджер

С 2015 – н.в. – ООО «М-Сервис» менеджер.

Хобби:

Люблю свою семью, свободное время посвящаю дочке и мужу. Люблю готовить, читать.



Дратцев Алексей Николаевич

Коммерческий директор
ООО «Строительные конструкции»

Дата рождения: 12 апреля.

Образование: Ярославский государственный технический университет.

Специальность: Автомобили и автомобильное хозяйство.

Образование: Академия промышленного и финансового менеджмента им. Пастухова.

Специальность: Финансовый менеджмент.

Карьера:

2010 – 2015 – ООО «Стройгазсервис», комплексная поставка материалов для магистральных газопроводов ПАО «Газпром», «Транснефть».

С 2015 – н.в. – Коммерческий директор
ООО «Строительные конструкции».

Хобби:

Бильярд, музыка, занятия спортом.



Куц Максим Сергеевич

Менеджер по развитию ГК «М-Сервис»

День рождения: 17 октября.

Образование: Ивановский государственный университет.

Специальность: Бухгалтерский учет, анализ и аудит.

Карьера:

Октябрь – Декабрь 2008 – Экономист отдела маркетинга и рекламы АКБ «Кранбанк» (ЗАО)

Январь – Ноябрь 2009 – Экономист отдела операций на открытом рынке АКБ «Кранбанк» (ЗАО)

Ноябрь 2010 – Апрель 2014 – Ведущий экономист отдела пластиковых карт АКБ «Кранбанк» (ЗАО)

Апрель 2014 г. – Март 2015 – Клиентский менеджер отдела продаж крупному и среднему бизнесу Ивановского отделения ОАО «Сбербанк России»

Апрель 2015 по н.в. – Менеджер по развитию группы компаний «М-Сервис».

Хобби: Футбол, историческая литература, путешествия.



Миронова Мария Дмитриевна

Менеджер по продажам ГК «М-Сервис»

Дата рождения: 28 июля.

Образование: Ивановский Государственный Политехнический Университет.

Специальность: Экономика.

Карьера:

2011 – 2013 Colin's администратор

2013 – 2014 Zurich специалист поддержки продаж отдела информационной поддержки и сервиса в продажах

2014 – 2015 ЗАО «СУ-336» экономист

2015 – н.в. – ГК «М-Сервис» менеджер по продажам.

Хобби: Танцы, сноуборд, отдых с палатками, новичок в кикбоксинге.



Петров Андрей Валерьевич

Начальник производства «Кровля 2.0»

День рождения: 12 декабря.

Образование: Ивановский государственный химико-технологический университет.

Специальность: Инженер.

Карьера:
2002 – 2015 Верхневолжский СМЦ (группа компаний ДиПОС) оператор, мастер цеха, начальник цеха.

2015 – н.в. Начальник производства ООО «Строительные конструкции».

Хобби: Аквариум.



Половков Дмитрий Александрович

Инженер-конструктор
ООО «Строительные конструкции»

Дата рождения: 25 июля.

Образование: Санкт-Петербургский Судомеханический Колледж.

Специальность: Монтаж и техническое обслуживание судовых машин и механизмов.

Образование: Санкт-Петербургский государственный морской технический университет.

Специальность: Судовые энергетические установки.

Карьера:
2006 – 2015 – ОАО «ЦКБ» Айсберг» Инженер-конструктор 2 категории

2015 – н.в. ООО «Строительные Конструкции»
Инженер-конструктор.

Хобби: Спорт, музыка, рыбалка, автомобили.



Седова Вероника Алексеевна

Менеджер по логистике «М-Сервис»

День рождения: 17 октября.

Образование: Ивановский Государственный Университет.

Специальность: Филолог.

Карьера:

2012 – 2014 – ООО «Фитнес клуб», менеджер отдела продаж

2015 – н.в. ГК «М-Сервис» менеджер по логистике.

Хобби: Йога, кикбоксинг и сноубординг. Еда и книги.



Шанин Роман Викторович

Юрисконсульт ГК «М-Сервис»

Дата рождения: 27 апреля.

Образование: Шуйский государственный педагогический университет.

Специальность: Юрист.

Карьера:

2010 – 2013 ЗАО «СМАРТС-Иваново» юрисконсульт.

2013 – 2014 ОАО «Водоканал» юрисконсульт.

2014-2015 ОАО «ВымпелКом» Ивановский филиал, старший специалист отдела аренды.

2015 – н.в. ГК «М-Сервис» юрисконсульт.

Хобби: Автомобили, рыбалка, природа.



Тореев Константин Анатольевич

Проектировщик ГК «М-Сервис»

День рождения: 22 апреля.

Образование: Ивановский государственный архитектурно-строительный университет.

Специальность: Проектировщик.

Карьера:

Май 2010 — н.в. ООО «ЭнергоТрансСервис»

Октябрь 2015 — н.в. ГК «М-Сервис» Проектировщик



ГК «М-Сервис» старается заботиться о своих сотрудниках и всегда поддерживать их.

Мы рады, что семьи работников растут, поэтому в этом году спешим поздравить молодых родителей.

В этом году на свет появились:

Пуничева Ира — апрель 2015

Якимова Ксюша — август 2015

Шикина Маша — декабрь 2014

Мокрушина Вика — июнь 2015

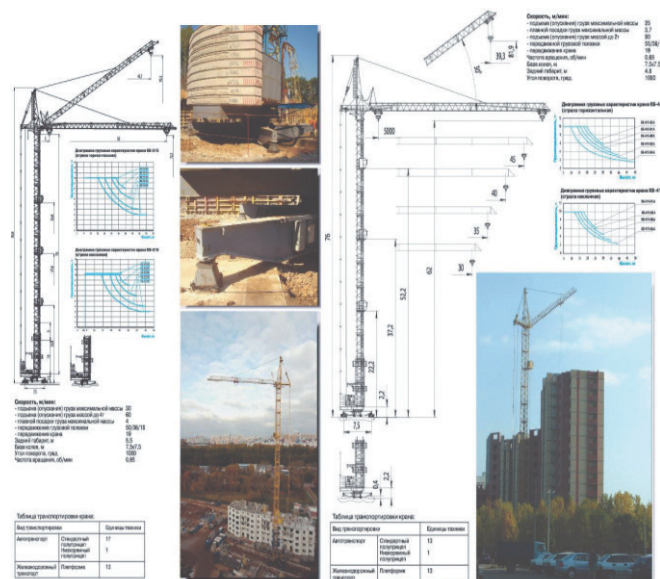
Поздравляем родителей и желаем их детям счастья и благополучия!



Основные виды продукции:

Башенные краны

КБ-415, КБ-416, КБ-515, КБ-415-07, КБ-585



В начале 2015 г. между ООО «Строительные Конструкции» (подразделение ГК «М-Сервис») и ОАО «Строммашина» было заключено партнерское соглашение о сотрудничестве, в рамках которого было осуществлено значительное наращивание объемов производства обеих компаний.

Консорциум наших предприятий обеспечен отныне оборудованием и площадями для изготовления более 2000тн металлоконструкций в месяц. Мощности завода «Строммашина» поражают, а современное оборудование и оснащение дает возможность с уверенностью заявлять, что любая самая сложная задача найдет простое, качественное и недорогое решение.

С 2014 г. на предприятии запущены в эксплуатацию новая линейка оборудования:



Оборудование для заводов по производству железобетонных изделий

Полнокомплектные линии для каркасной технологии, в том числе для серий сборно-монолитного каркаса (СМК). Линии для производства наружных и внутренних стеновых панелей по конвейерной технологии. Линии для кассетного производства внутренних стеновых панелей и плит перекрытий. Оборудование для изготовления многослойных панелей перекрытий. Оборудование для транспортирования бетонной смеси. Технологическое оборудование общего назначения для изготовления железобетонных изделий. Металлоформы.



автоматические линии VORTMAN по резке и одновременной сверловке листового и профильного проката, линия по сварке двутавровой балки, пять плазменных и газовых машин термического раскроя с ЧПУ, два шестипозиционных робота MOTOMAN с газорезательной и сварочной установкой современная линия обрабатывающих центров высокой точности HAAS.

Гидроцилиндры

Гидроцилиндры для автокранов, в том числе для всех автокранов марок «Ивановец», «Галичанин», «Клинцы».

Гидроцилиндры для башенных кранов. Гидроцилиндры для машин и оборудования по производству ЖБИ.



Сэндвич-панели

Стеновые толщиной от 50мм до 200мм (рисунок микроволна)
Кровельные от 50 мм до 200 мм



Теперь весь ассортимент технически сложной, а порой и уникальной продукции Вы можете приобрести через Торговый Дом «Строммашина» – Компанию «Строительные Конструкции»

Контакт
ООО «Строительные Конструкции»

Рамин Ибрагимов
(4932) 33-91-91
Директор ООО «Строительные Конструкции»

Алексей Дратцев
8 909 277-72-89
Коммерческий директор
ООО «Строительные Конструкции»

Контакт на заводе
«Строммашина»:

Роман Махайков
8 920 677-93-25
Коммерческий директор
ОАО «Строммашина»

www.strommash.com
эл. почта: rr@msg37.ru



Строительная компания «Геострой» предлагает организациям и частным лицам комплекс услуг по строительству домов, зданий и сооружений. Компания выполняет работы нулевого цикла, а также строительно-монтажные работы выше ноля любой сложности. Для качественного и своевременного выполнения работ наша компания располагает всей необходимой строительной техникой и оборудованием.

В компании работают высококвалифицированные специалисты, имеющие большой опыт ведения строительных и свайных работ.

Виды деятельности

Подготовка строительных площадок
Земляные работы
Свайные работы (забивка свай)
Фундаменты любой сложности
Общестроительные работы – строительство из кирпича и бетона
Аренда строительной техники

Основные преимущества

Опыт производства работ более 8 лет
Наличие собственного парка спецтехники (копровые установки, экскаваторы, бульдозеры, самосвалы)
Налаженные партнерские отношения с производителями и поставщиками строительных материалов и конструкций
Квалифицированный персонал
Гибкая ценовая политика
Минимальные сроки выполнения работ

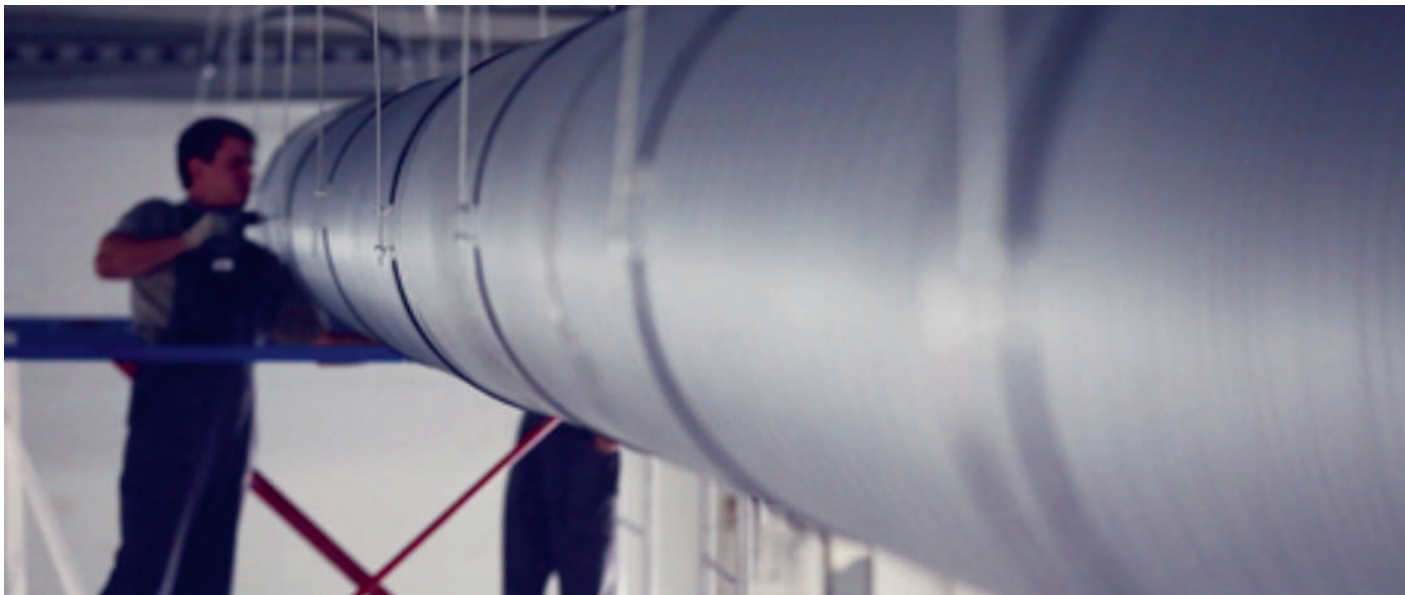
ООО «Геострой» приступило к строительству многоквартирных жилых домов в микрорайоне «Новая Дерябиха»

Скоро старт продаж!!!

Телефон для справок: (4932) 32-55-32

Более подробно с деятельностью компании можно ознакомиться на сайте www.ivgeostroy.ru
Телефон: (4932) 32-55-32

«Вент Маркет»



Компания «Вент Маркет» – экспертный игрок на рынке вентиляции в Ивановском регионе. Воплощая сложные нетривиальные проекты, компания стремится предложить новые современные технические решения, сохраняя качество предоставляемых услуг.

Собственное современное производство воздуховодов из оцинкованной стали, высококвалифицированный штат жестянщиков и крепкие дружеские отношения с партнёрами – поставщиками сырья дают возможность оперативно реагировать на входящие запросы. Автоматические линии европейских марок являются неоспоримым преимуществом в конкурентной борьбе. Производственные мощности компании «Вент Маркет» позволяют одновременно обеспечивать полную комплектацию всех собственных объектов и закрывать потребности внешних клиентов – новых молодых фирм в строительном сегменте.

Важным принципом компании остаётся качество предоставляемых услуг. Однако, невозможно создавать качественный продукт, не имея при этом качественных ресурсов и материалов. Поэтому, выбирая поставщика, мы стремимся системно проводить проверки образцов сырья на соответствие внутренним стандартам компании. Качество металла, используемого для производства круглых и прямоугольных воздуховодов, напрямую влияет на конечный продукт нашей компании, который должен отвечать не только Российским стандартам, но и стандартам обычного чело-

века – конечного потребителя. Ведь чистый воздух – это ключевая потребность человека, от которой зависит его здоровье.

Компания «Вент Маркет» стремится быть лидером, задавать стандарты качества отрасли и быть образцом успеха для других. Это позволяет оставаться экспертом в строительном сегменте не только в нашем регионе, но и планировать стать крупным игроком федерального уровня.

Телефон: 8 (800) 700-53-70

Телефон сот.: +7(961) 116-66-66

Адрес: 153000, Россия, г. Иваново, ул. Зверева, д.12

LIMITED LIABILITY COMPANY
PROFILAKTIKA 2.0
ПРОФИЛАКТИКА 2.0



Комплексное снабжение
строительных объектов

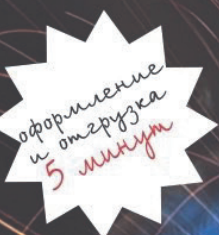
**КИРПИЧ
ЖЕЛЕЗОБЕТОН
ВСЕ ВИДЫ СТЕНОВОГО БЛОКА
ТЕПЛОЙ КЕРАМИКИ
МАТЕРИАЛОВ БЛАГОУСТРОЙСТВА
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ
ГИДРОИЗОЛЯЦИИ
ПЕНОПЛАСТА
ФАНЕРЫ**



г. Иваново ул. Комсомольская д.17. оф.2

Тел/факс: (4932) 58-58-42, 59-10-79, www.rus-ivanovo.ru, почта: rus-ivanovo@yandex.ru

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ГАЗЫ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ЗАПРАВКА ПЮБЫХ ОГНЕТУШИТЕЛЕЙ**



**Кислород • Углекислота
Ацетилен • Аргон • Азот
Гелий • Сварочная смесь**

г. Шуя (окружная дорога), тел.: (49351) 3-11-26, 3-11-77

г. Иваново, ул. Станкостроителей, 20

тел.: (4932) 42-48-80, 20-07-92



Доступные ресурсы

Одним из важных факторов, влияющих на развитие бизнеса, неизменно остается доступность кредитных ресурсов. Опытные в вопросах кредитования бизнесмены понимают, что важно не просто получить кредит в банке, важно получить его своевременно и на условиях, которые были бы доступны и сильны бизнесу, а требования, предъявляемые банками к обеспечению кредита, срокам возврата были бы разумными и соответствующими возможностям бизнеса.

Обеспечить доступность кредитов для предпринимателей — задача, которой Кранбанк уделяет особое внимание. К кредитованию каждого проекта мы подходим индивидуально, совместно с клиентом разрабатываем технико-экономическое обоснование, опираясь на прогнозы которого, создаем кредитную программу доступную по условиям и требованиям, учитывающую многие факторы, влияющие на платежеспособность клиента: сезонность бизнеса, характер поступлений денежных средств на счета предприятий и т.д. В зависимости от циклов инвестирования проекта предлагаем наиболее соответствующую форму предоставления кредита — всю сумму сразу либо траншами кредитной линии. В зависимости от графика расчетов с подрядчиками и поставщиками разрабатываем график погашения кредита, кредит может погашаться ежемесячными платежами, либо в конце срока. В практике есть случаи, когда мы кредитруем контрагентов нашего клиента, чтобы те из-за недостатка оборотных средств не нарушили сроки договоров, что может негативно отразиться на сроках реализации проекта и финансовой стабильности нашего клиента. Сегодня помимо индивидуальных программ кредитования мы предлагаем новые стандартные программы, разработанные для индивидуальных предпринимателей и юридических лиц, осуществляющих деятельность более 3-х месяцев, одна из них:

Кредит «Кранбанк-Перспектива» – кредит на инвестиции и основные средства

- До 60 млн руб.
- На срок до 5 лет.
- Форма предоставления – кредит/кредитная линия с лимитом выдачи.
- Погашение ежемесячно по индивидуальному графику.
- Досрочное погашение – поручительство и залог.
- Процентная ставка в зависимости от срока и суммы кредитования (% годовых):

Сумма / Срок кредита (в месяцах)	до 12	от 12 до 24	от 24 до 36	от 36 до 60
От 100 тыс. до 3 млн руб.	19,0	19,5	20	20,5
От 3 млн до 30 млн руб.	18,5	19	19,5	20
От 30 млн до 60 млн руб.	18	18,5	19	19,5

- Комиссия за выдачу кредита устанавливается в размере (% от суммы кредита) 0,5 – для заемщиков с положительной кредитной историей в Банке и осуществляющих деятельность более 1 года
0,6 – для заемщиков без кредитной истории в Банке.

Узнайте больше:
8-800-100-500-4
(звонок по России бесплатный)
(4932) 93-24-70
www.kranbank.ru

г. Иваново: пр-т Шереметевский, 53
г. Кинешма: ул. Островского, 6
г. Шуя: ул. Свердлова, д. 13
г. Тейково: ул. Матросова, д. 47/20
г. Фурманов: ул. Социалистическая, д. 7

ПОЛЫ для БИЗНЕСА



ООО «ПОДРЯДЧИК» 45-25-45

1 ПЕРВАЯ **КООРДИНАТА**

**Все дороги в отношении кадастровых работ
ведут в ООО «Первая Координата»,
в Новом 2016 году для Вас:**

- межевые и технические планы**
- топографическая съемка**
- геодезические работы**
- получение кадастрового паспорта**
- разрешение на строительство**

г.Иваново:

- ул. Лежневская, д.55

ТРК «Тополь», оф.101

тел. 8 (4932) 58-54-22

www.1koordinata.ru

- ул. Крутицкая, д.2

офисный центр «На Кокуе», оф.101

тел. 8 (4932) 49-74-36

e-mail: koordinata37@yandex.ru

С искренними пожеланиями успеха Вам и процветания Вашему бизнесу

Приточный вентиляционный клапан от компании «Алмаз-Сервис»



Дышите глубже, воздух – чистый!

Многие из нас сегодня вместо ставших уже классикой деревянных окон делают выбор в пользу современных конструкций ПВХ. Они удобны в использовании и выглядят куда эстетичнее, тогда как с деревянных окон со временем может опадать краска и они быстро теряют привлекательность... Однако нередко обладатели окон из пластика испытывают дискомфорт: при закрытых окнах быстро становится душно, повышается влажность, накапливаются запахи, появляется плесень на стенах... Решить проблему способен вентиляционный приточный клапан, активно применяющийся при строительстве современных многоквартирных домов.

На страже вашего иммунитета

При проектировании естественной системы вентиляции многоквартирных домов предусматривается, что удаление загрязненного воздуха будет идти через вентиляционные каналы на кухне и в санузлах, а приток и замещение удаленного воздуха будет происходить через неплотности оконных притворов. После установки герметичных окон естественный приток воздуха прекращается, что приводит к остановке работы всей системы естественной вентиляции и, как следствие, возникновению целого ряда проблем. Существенно снижается комфортность проживания и в итоге ухудшается здоровье жильцов. Вы ощущаете необъяснимую усталость, вас может «настигнуть» аллергия, а иммунитет дает сбой. Традиционные способы проветривания, включая микро-проветривание, в свою очередь способствует образованию сквозняков, создавая перепады температуры и влажности воздуха, допуская проникновение уличного шума и насекомых, увеличивая износ подвижных компонентов окна...

Получается, что при закрытых окнах возникают одни проблемы, а при открытых – другие. Как же быть?

Роль форточки сыграет клапан

Некоторые компании, предлагающие окна ПВХ, рекомендуют проветривать помещение до 4-х раз в день по 15 минут, что явля-

ется крайне неудобным. В помещениях с газовыми плитами особенно опасно отсутствие поступления кислорода – повышается вероятность затухания газовой горелки. Наличие вентиляционного клапана позволяет отказаться от принудительного проветривания, особенно зимой.

Приточный клапан представляет собой пластиковую трубу с наружным диаметром 132 мм, и длиной от 0,4 до 1 м. Такая труба вставляется в наружную стену здания и с уличной стороны закрывается решеткой с москитной сеткой и дождеотбойником. В трубе располагается теплошумоизоляция, которая предотвращает распространение холода в толщу стены и снижает уличный шум.

Внутри помещения ставится специальный оголовок из белого пластика с фильтром и заслонкой, позволяющей регулировать поток воздуха. Заслонку можно открывать и закрывать при помощи рукоятки на оголовке или специального шнура. При работе приточных клапанов в зимний период на них не образуется конденсат, благодаря специальной конструкции и наличию хорошей теплоизоляции в элементах клапана. Можно сказать, что приточный клапан представляет вариант модернизированной форточки.

Что удобно, клапан является самостоятельным вентиляционным устройством и не предназначен для «встраивания» в уже имеющиеся оконные конструкции. Клапан успел себя хорошо зарекомендовать в непростых российских погодных условиях, и такая система вентиляции становится стандартом в современном строительстве.

Выбор в пользу здоровья

Сегодня выбор приточных клапанов весьма разнообразен, их можно подбирать с учетом дизайна помещений, конструктивных решений оконных блоков, стадии строительства или ремонта. А эффективность их применения зависит от конструкции клапанов, места размещения и правильности установки, состояния систем вентиляции квартиры и здания в целом. На чем остановиться – решать вам, главное при этом сделать выбор в пользу здоровья.



Алмаз-Сервис

e-mail:almaz_burenie@mail.ru

тел.467-444

8 902-316-7444

Мс37.рф

Сегодня наиболее практичным способом получения технологических отверстий при строительстве является алмазное бурение и сверление бетона специальными инструментами с применением промышленных алмазов в их режущих частях. Только этот метод дает гарантию того, что все необходимые работы по прокладке коммуникационных отверстий и любых проемов будут выполнены быстро, качественно и безопасно для бетонной конструкции. Алмазное бурение сегодня активно применяется для прокладки коммуникаций и других сервисных систем строящегося или уже построенного здания.

Современные алмазные наконечники, применяемые при таких работах, специально разработаны для максимально точного и эффективного бурения отверстий в бетонных, кирпичных или каменных стенах. Алмазное бурение является наиболее высокотехнологичным и быстрым методом, позволяющим получать идеальные отверстия заданного размера. Все работы производятся с применением оригинального оборудования, которое не повреждает структуру стен и не способствует образованию трещин.

Отверстия, сделанные с помощью алмазного бурового наконечника обычно не нуждаются в дополнительной обработке.

- Услуги алмазного бурения
- Бурение с водосбором (чистое сверление)
- Комплексные поставки оборудования для алмазного бурения
- Керносерверильные станки
- Станины
- Электромоторы для алмазного бурения
- Бак-насос для воды
- Распорная раздвижная штанга
- Алмазные коронки
- Восстановление коронок
- Установка приточных клапанов КИВ-125

База-К

Официальный дистрибьютор компании «K-FLEX» (теплоизоляционные материалы из вспененного каучука)

Наша компания занимается комплексными поставками оборудования и материалов для инженерных коммуникаций промышленных предприятий, предприятий сферы ЖКХ и энергетики, вновь строящихся объектов жилых и торговых комплексов.

На нашем складе имеется большой ассортимент продукции технического назначения:

- Запорная и регулирующая арматура (затворы, шаровые краны, клапаны запорные, регулирующие, обратные, предохранительные и т.д.)
- Детали трубопроводов (отводы, переходы, фланцы, фитинги)
- Канализационное оборудование (трубы чугунные, ПВХ, ПП и фасонные части к ним)
- Трубы и фитинги для водоснабжения (полипропилен, полиэтилен, металлопласт)
- Противопожарное оборудование (шкафы, гидранты, клапаны пожарные, противопожарные муфты, противопожарные насосные установки)

- Теплообменное оборудование (водоводяные, пароводяные, пластинчатые подогреватели)
- Насосное оборудование (насосы консольные, моноблочные, циркуляционные, химические, повысительные установки)
- Измерительное оборудование (счётчики воды, газа, тепловой энергии; термометры, манометры)

Техническая консультация и расчёты при подборе материалов, шеф-монтаж, поставки в максимально короткие сроки.

г. Иваново, ул. Спартака, д. 22
+7 (4932) 374-385, 8 905 108-93-54

г. Владимир, +7 (4922) 60-01-03

Эл. почта: baza-k@dsn.ru
www.kflex37.ru



Квартирный вопрос

Как выбрать квартиру своей мечты? 3 шага на пути к успеху

1. Определитесь с бюджетом

Прежде чем начать планировать, какие обои вы поклеите в будущей гостиной, нужно определиться: какой бюджет вы готовы выделить на покупку квартиры? От данного вопроса будет зависеть все: местонахождение, метраж квартиры и класс дома.

2. Пространство вариантов

Если вы готовы к переезду в малознакомый район и не хотите выбирать новое жилье в привычной части города, обратите внимание на инфраструктуру и транспортную доступность. Вам нужна хорошая школа рядом или спортивный центр? Проранжируйте все возможные критерии по степени важности и оцените варианты, проставляя баллы. Таким образом вы сможете сократить длинный список вариантов.

3. Знакомство с домом

Кирпичный или панельный дом? Высотный или малоэтажный? Значение имеет все: выбор этажа, планировка, наличие лифта и размер лестничных площадок, метраж. Выбор квартиры – процесс весьма индивидуальный, не становитесь жертвой эмоций и совершайте грамотную сделку.



Выбирайте для себя лучшее!

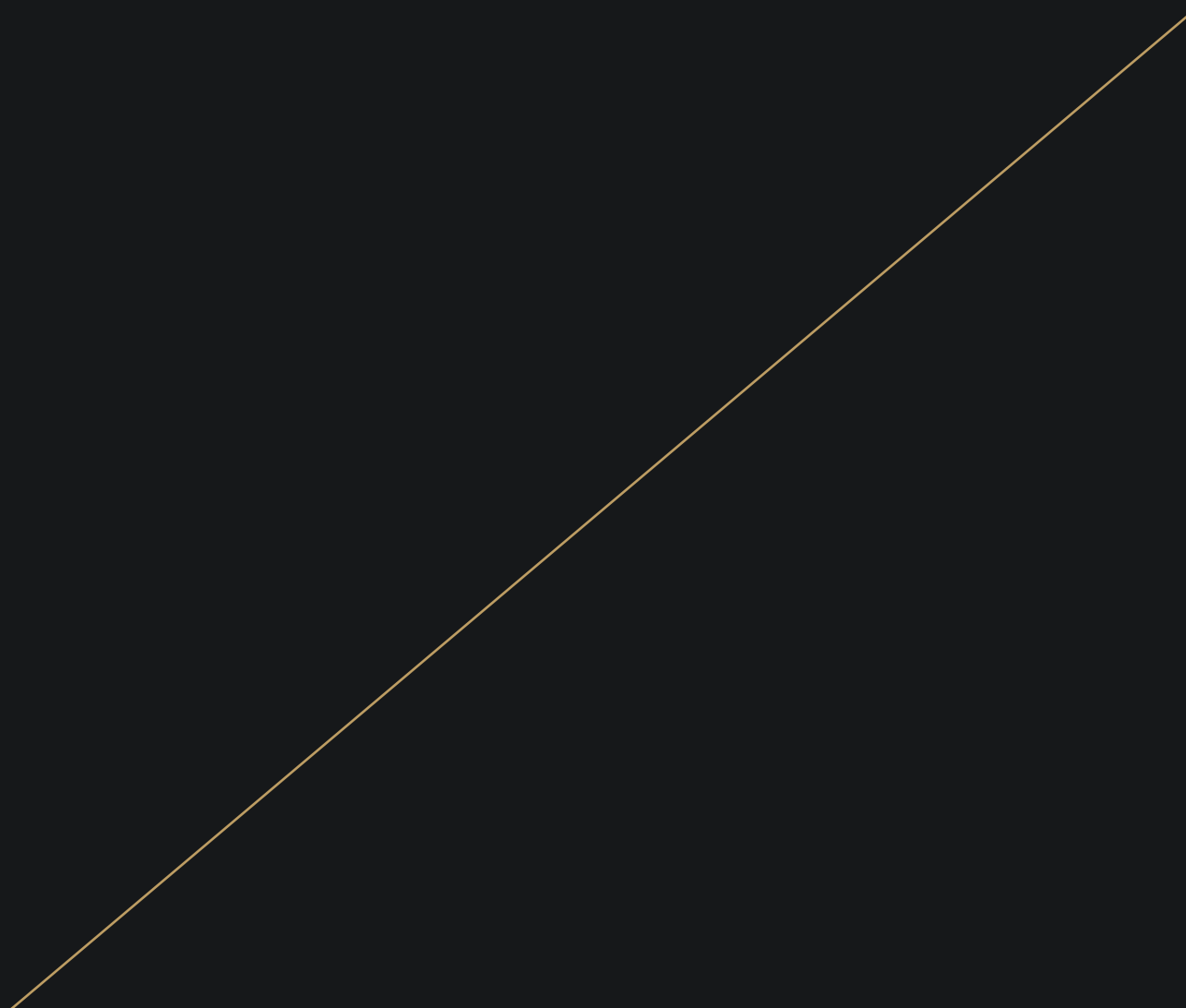
Компания «ДомКом» предлагает комфортабельные квартиры в новом доме по адресу г. Иваново, ул. Велижская, 12б.

Оазис спокойствия и комфорта в самом сердце города. От небольших и уютных квартир площадью 48 м², до по-настоящему шикарных и просторных 116 м².

Подарите себе панорамный вид на город и получите от нас индивидуальный дизайн-проект вашего нового дома в качестве комплимента абсолютно бесплатно!

тел.: 92-94-32
www.mydomcom.ru

* Разработка дизайна и верстка М – SERVICE MAGAZINE – Дизайн бюро Arctica



Сайты Полиграфия
Логотипы Разработка
фирменного стиля

+7 909 247-22-22
www.behance.net/andrejbyemc
artbyemc@gmail.com

arctica

М-Service magazine №5
(М-Сервис журнал)

Тираж 999 экз.

Распространяется бесплатно

Рекламные товары подлежат
сертификации, услуги лицензированию

Главный редактор Ибрагимов Р. Р.

ООО «МеталлСервисГрупп»,
ул. Красных Зорь, д. 73, г. Иваново

8 (4932) 33-91-91

www.msg37.ru

M — SERVICE MAGAZINE

№5 2016